



# Портативные машины и аксессуары для резки и сварки металла



**KOIKE**

*Your cutting needs – achieved.*



## **KOIKE - дух резки**

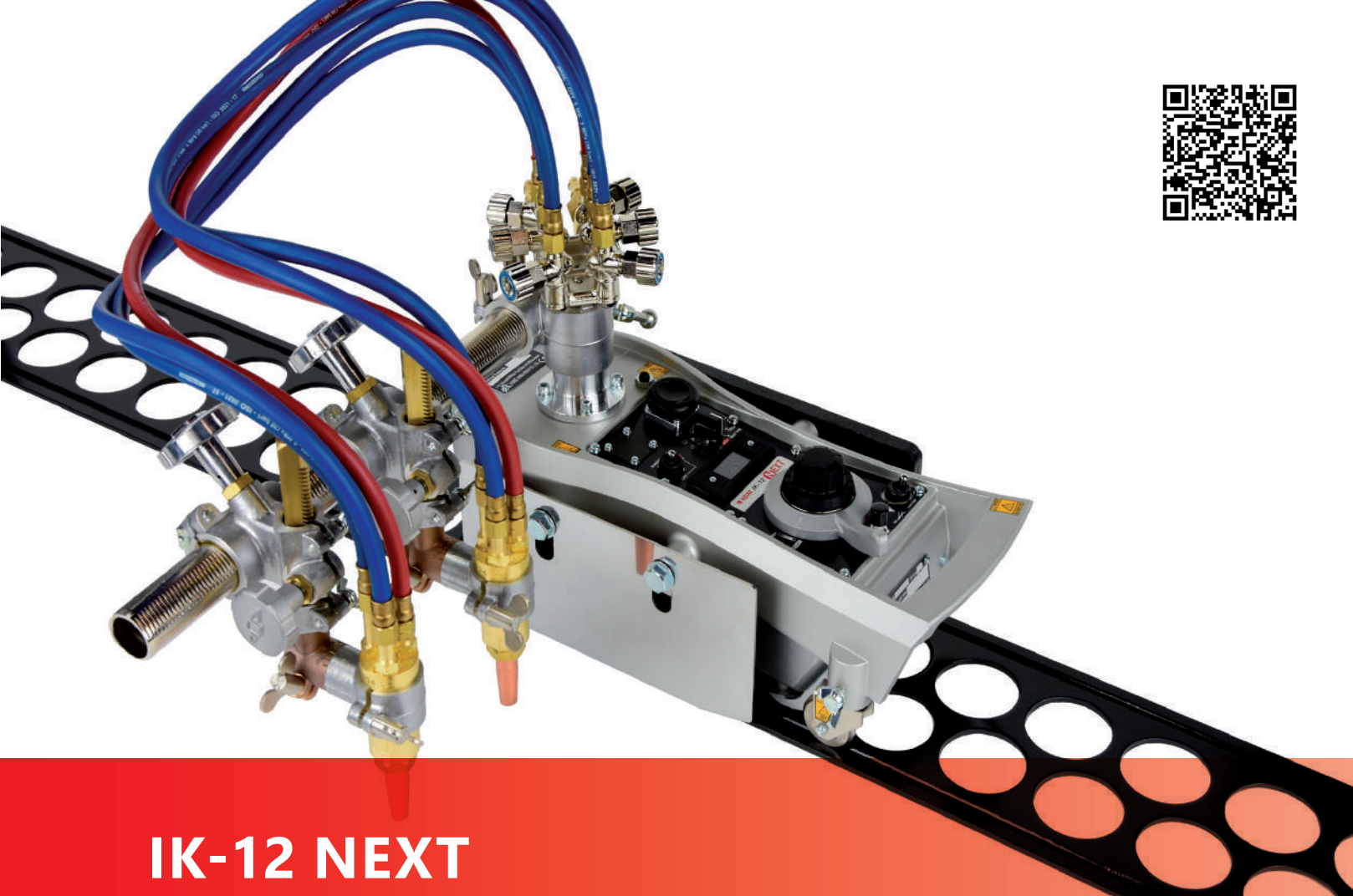
Компания KOIKE основана в 1918 году в Японии.

Передовые технологии и глубокое понимание потребностей клиентов это то, на что ставит акцент компания KOIKE, как разработчик и производитель высокотехнологичного оборудования для газокислородной, плазменной и лазерной резки.

Клиенты KOIKE, работающие в области судостроения, производства стальных конструкций, машиностроения, а также промышленного производства и обработки металлов - все они доверяют экспертам по резке KOIKE на протяжении 100 лет.

## Содержание

<b>Резка и сварка</b>	4 - 9	<b>IK-12 NEXT</b>
<b>Резка</b>	10 - 11	<b>Серия Handy Auto</b>
	12 - 13	<b>IK-12 Beetle</b>
	14 - 15	<b>IK-93T HAWK</b>
	16 - 19	<b>IK-72T</b>
	20 - 21	<b>Picle-1</b>
	22 - 23	<b>Auto Picle-S</b>
	24 - 25	<b>KHC-600D</b>
	26 - 27	<b>Mini Mantis II</b>
<b>Сварка</b>	28 - 33	<b>Wel-Handy Multi NEXT</b>
	34 - 37	<b>Wel-Handy Mini Strong</b>
	38 - 41	<b>IK-72W Series</b>
<b>Аксессуары</b>	42 - 45	<b>Быстроразъёмные соединения Apollo Global</b>
	46 - 49	<b>Ручные газовые горелки</b>
	50 - 55	<b>Газовые сопла</b>



# IK-12 NEXT

## Портативная универсальная каретка Газокислородная, плазменная резка и сварка

### Особенности и преимущества

■ **Максимальная надежность в самых тяжелых условиях**

Устойчивость к воздействию высоких температур и колебаниям напряжения, привод каретки обеспечивает максимально стабильное перемещение.

■ **ШИМ контроллер привода**

Обеспечивает стабильный и точный контроль скорости, достигаемый с помощью высокооборотистого двигателя оборудованного энкодером, демонстрируя непревзойденное качество резки.

■ **Выбор аксессуаров и опций**

Широкий выбор опций и дополнительных аксессуаров делают машину безопасной и универсальной для достижения различных задач в резки.

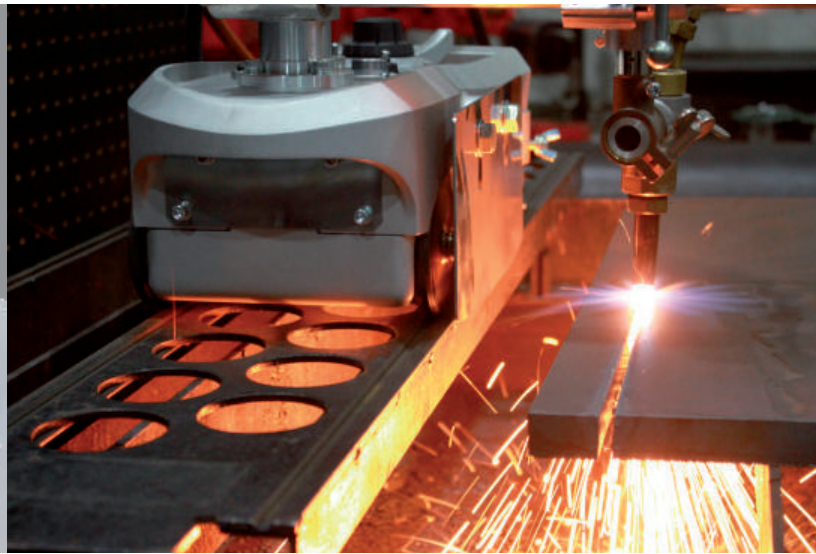
■ **Выбор блоков резаков и направляющих**

Каждый комплект специально разработан для максимально эффективного решения задачи, обеспечивая стабильные результаты.

■ **Универсальность**

Предназначена для газокислородной, плазменной резки и полуавтоматической сварки.

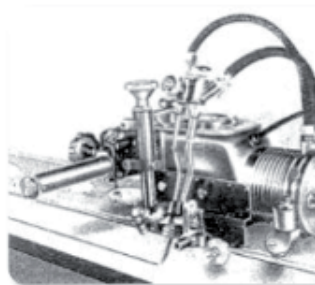
Каретка IK-12 NEXT является преемницей модели IK-12 Max3, получившей высокую оценку среди портативных машин для газокислородной резки. Конструкция каретки специально спроектирована для применения в различных видах работ, удовлетворяя потребности в газокислородной и плазменной резке, а также полуавтоматической сварке. Каждая конфигурация IK-12 NEXT функционально разработана как отдельный блок, чтобы создать систему отвечающую требованиям клиента. Наслаждайтесь максимальной эффективностью, универсальностью и производительностью с оборудованием KOIKE IK-12 NEXT.



## Каретка

### Оригинал

Начиная с 1951 года, когда в Японии была выпущена первая модель KOIKE IK-12, каретка используется профессионалами, которым требуется высокое качество резки листового металла.



Первое поколение  
Япония, 1951

Сегодня, седьмое поколение, IK-12 NEXT имеет стабильную и более точную систему управления скоростью, благодаря цифровому контроллеру и двигателю оборудованного энкодером. Параметры системы легко можно настроить с помощью валкодера, а значения режимов отображаются на цифровом дисплее. Скорость перемещения можно регулировать в широком диапазоне от 40 до 2400 мм/мин. Каретка оборудована режимом «CREEP» (патент заявлен) - это полезная функция замедления, позволяющая добавить ручной контроль скорости в начальной и конечной точке резки толстых листов. Усовершенствованная конструкция, стабильная скорость перемещения, устойчивость к перепадам входного напряжения и перегреву делают каретку чрезвычайно надежной и многофункциональной.

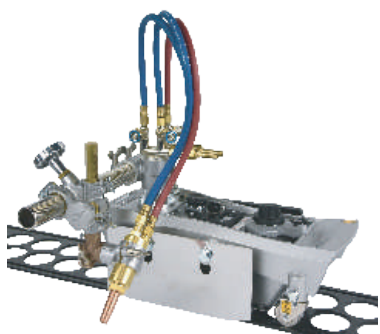
## Описание

- Перемещение в широком диапазоне скоростей от 40 до 2400 мм / мин.
- Каретка оснащена двигателем с энкодером, а фактическая скорость отображается на цифровом дисплее.
- С помощью функции предварительной настройки можно сохранить три режима скорости.
- Нажатие клавиши «CREEP» мгновенно переключает в режим медленного перемещения, чтобы обеспечить качество кромки в начале и конце резки толстого материала.
- Встроенная функция управления дугой позволяет выполнять как плазменную резку, так и дуговую сварку, используя соответствующий комплект горелки.
- Встроенная функция управления колебательным модулем, позволяющая выполнять сварку с колебаниями за счет установки дополнительного комплекта блока WU-3R
- Комплекты резаков, направляющие рельсы и другие аксессуары от модели IK-12 Max3 могут использоваться с IK-12 NEXT без доработок.

## Наборы резаков

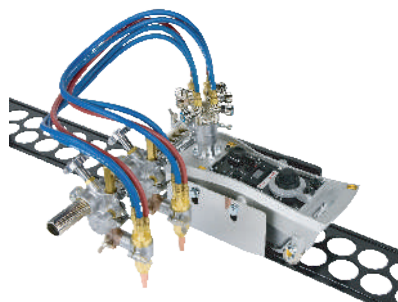
### Комплекты для газокислородной резки

*(Коретка поставляется отдельно.  
Изображения только для иллюстрации)*



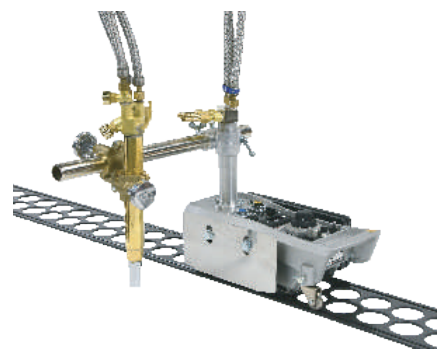
#### Комплект S-100

- Стандарт 1 горелка.



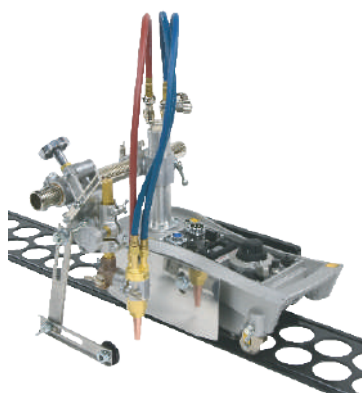
#### Комплект S-200

- Стандарт 2 горелки



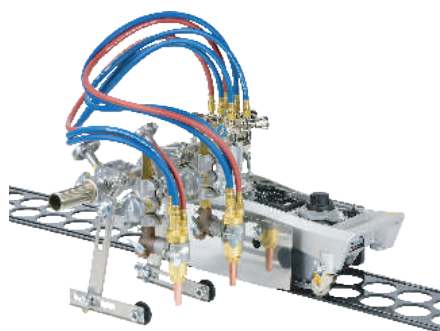
#### Комплект L-100

- Усиленный резак, предназначен для резки толщиной до 300 мм.
- Водяное охлаждение



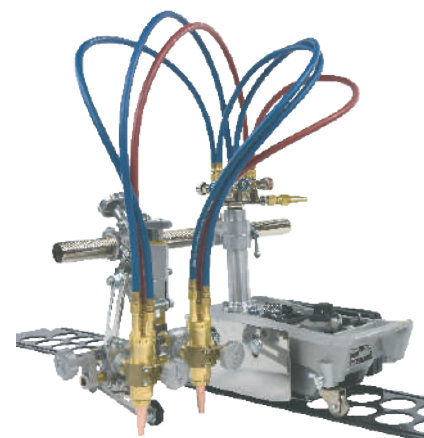
#### Комплект SP-100

- 1 горелка с автоматическим контролем высоты.



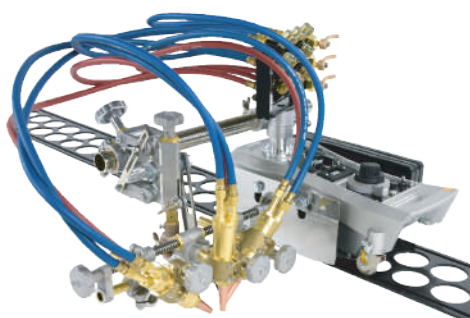
#### Комплект SP-200

- 2 горелки с автоматическим контролем высоты.



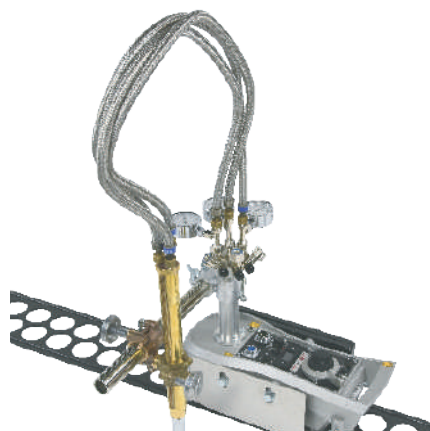
#### Комплект SP-300

- 2 горелки на одном кронштейне с автоматическим контролем высоты.
- Поддерживает точную установку угла для резки Y и X фасок.



#### Комплект SP-400

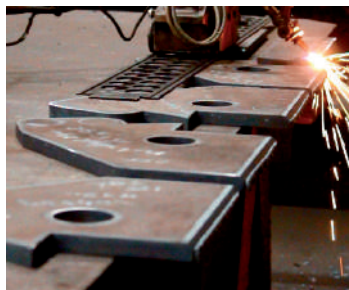
- 3 горелки на одном кронштейне с автоматическим контролем высоты.
- Поддерживает точную установку угла для резки Y, X и K фасок.



#### Комплект EPOCH-300/600

- Резки листов толщиной до 600 мм.
- Защищен от обратного удара пламени.
- Смешение газов после сопла.
- Для пропана.

# Машины для резки и сварки



Комплект S-100



Комплект S-200



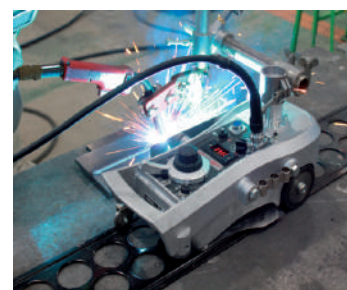
Комплект S-100



Комплект S-100 с длинным ползуном и насадкой ON002



Комплект резака ЕРОСН-300



Прямолинейная сварка



Прямолинейная сварка



Комплект S-100 с длинным ползуном и насадкой ON002



Комплект S-100 с направляющим роликом

Комплект для резки		S-100	SP-100	S-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	ЕРОСН-300	ЕРОСН-600
Артикул No.		90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Макс. толщина резки (1 резак)		150 мм	150 мм	150 мм	150 мм	100 мм	100 мм	300 мм	300 мм	600 мм
Количество резаков		1	1	2	2	2	3	1	1	1
Смешивание газа	В сопле	•	•	•	•	•	•	•	-	-
	На выходе	-	-	-	-	-	-	-	•	•
Мех. управление высотой		-	•	-	•	•	•	-	-	-
Станд. длина штанги (мм)		350	350	500	500	500	500	500	500	500
Вертик. ход резака (мм)		80	120	80	120	120	120	-	-	-
Типы резов		•	•	•	•	•	•	•	•	•
		•	•	•	•	•	•	•	•	•
		-	-	•	•	-	-	-	-	-
		-	-	•	•	-	-	-	-	-
		-	-	-	•	•	•	-	-	-
		-	-	-	•	•	•	-	-	-
		-	-	-	-	-	•	-	-	-
Дополнительные аксессуары для резки										
Длинная штанга		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Длинный ползун		•	•	•	•	-	-	-	-	-
Запорный клапан		•	•	•	•	-	-	-	-	-
Предв. установл. зап. клапан		•	•	•	•	-	-	-	-	-
										• возможно

## Комплекты и аксессуары для плазменной резки, сварки

### Артикул

Комплект для газовой резки*	Артикул
Каретка IK-12 Next	90140

\* Выберите комплект газового резака

Комплект для плазменной резки*	Артикул
Каретка IK-12 Next	90140

Кабель питания и управления 61005388

Комплект крепления плазматрона 20511063

\* Используется с системой воздушной плазмы

Комплект для сварки*	Артикул
Каретка IK-12 Next	90140

Кабель питания и управления 61005388

Комплект крепления горелки 20511050

\* Используется с системой полуавтоматической сварки

Комплект для сварки с колебаниями*	Артикул
Каретка IK-12 Next	90140

Кабель питания и управления 61005388

Комплект крепления блока WU-3R 20511064

\* Используется с системой полуавтоматической сварки совместно с блоком колебаний сварочной горелки

### Опции и аксессуары

Аксессуары	Артикул
Прямой рельс 1.800 мм IK-12	30400
Усиленный рельс 1.800 мм IK-12	90044
Рельс для резки кругов	30410
Циркулярное устройство	30389
Направл. ролик от края листа	T60038959
Предустановленные клапаны:	
1 Резак	80518
2 Резака	61003543
Клапан В-типа	80512
Насадка для резки фасок	ON002
Насадка двойной резак	ON001
Магнит для фиксации рельс	D6010
Держатель MIG горелки	61000676

Аксессуары	Артикул	
Длинный ползун	145 мм (стандарт)	30390
	250 мм	30430
	300 мм	30431
	400 мм	30433
	350 мм	30300
Длинная штанга	500 мм	30321
	1000 мм	30425
	1500 мм	30427
Стойка	2500 мм	30429
	80 мм (стандарт)	30204
Набор шлангов	105 мм	30378
	600 мм	по запросу
	900 мм	по запросу

### Спецификации

IK-12 NEXT

Вес каретки	8,5 кг
Длина каретки	432 мм
Ширина каретки	220 мм
Максимальная нагрузка	50 кг
Скорость перемещения	40 ~ 2400 мм/мин
Скорость режима "CREEP"	40 ~ 300 мм/мин
Напряжение питания	100 ~ 240 Вольт, 50-60Гц (±10%)
Электродвигатель	Постоянный 24 Вольт, 23Вт, 5700 об/мин
Тип привода	ШИМ контроллер
Индикация	Люминесцентный дисплей

### Комплектация

Корпус машины
Патронташ для сопел
Шестигранный болт (2шт)
Инструкция по эксплуатации

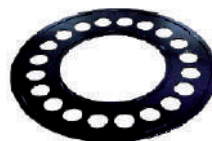


## Аксессуары



### Стандартный рельс 1.800 мм

- Рельс удлиняемый 1.800 мм
- Изготовленный из спецстали для увеличения срока службы
- Отверстия для магнитов



### Рельс для резки окружностей

- Диаметр резки  
Ø40 – 360 мм (внутренний);  
Ø770 – 1150 мм (внешний)
- Отверстия для магнитов
- Рекомендуется противовес



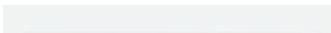
### Усиленный рельс 1800 мм

- Удлиняемый, составной рельс.
- Обеспечивает дополнительную теплозащиту.
- Рекомендуется при резке листов, толщиной от 150 мм



### Приспособление для резки

- Диаметр резки Ø400–2400мм



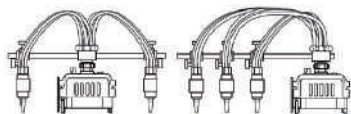
### Длинный ползун

- Увеличивает ход горелки вверх / вниз, например при резке ласок.
- Доступен в разных длинах



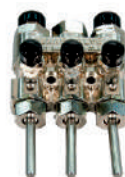
### Направляющий ролик от кромки листа

- Позволяет осуществлять резку фасок без рельса путем отслеживания края листа
- Только для прямой резки



### Длинная штанга

- Позволяет устанавливать различное количество горелок на разном расстоянии
- Доступна в различных длинах



### Клапан В-типа

- Одновременное вкл/выкл газа
- Увеличение производительности за счет отсутствия необходимости настройки пламени каждый раз после выключения



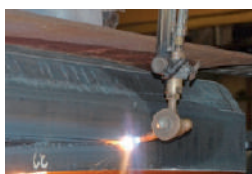
### Клапан запорный (предустановленный)

- Отдельное вкл/выкл газа
- 2 модели: на 1 или 2 резака



### Насадка двойной резак

- Возможность параллельной резки 2-мя горелками.
- Между резаками 30 – 300 мм



### Насадка для резки фасок (ласок)

- Точная резка фаски с указателем угла
- Резка фаски без наклона резака



### Магнит для фиксации рельс

- Удерживает рельс на месте
- Снижает дефекты резки
- Рекомендуется 3 шт на один рельс



### Держатель MIG горелки

- Простой держатель, зажим диаметром Ø16 – 20 мм
- Устанавливается на набор S-100 или SP-100 путем замены резака



### Удлиненная стойка

- Длина стойки 105 мм



Handy Auto Plus



Handy Auto

## СЕРИЯ HANDY AUTO

### Портативный моторизированный ручной резак

#### Особенности и преимущества

- **Моторизированный ручной газовый резак**  
Высокое качество резки в любой позиции, на листе, трубе или на вертикальной поверхности.
- **Во всех позициях**  
Позволяет резать в любой позиции и в любом направлении.
- **Быстрая смена комплектующих**  
Просто, одной рукой
- **Легкий вес**  
Легкое управление, как на ручном резаче  
2.7 кг (Handy Auto)  
3.5 кг (Handy Auto Plus)
- **Автоподжиг (Handy Auto Plus)**
- **Отключение газа в один клик**  
(Handy Auto Plus)
- **Предустановка клапанов пламени**  
(Handy Auto Plus)

#### Handy Auto

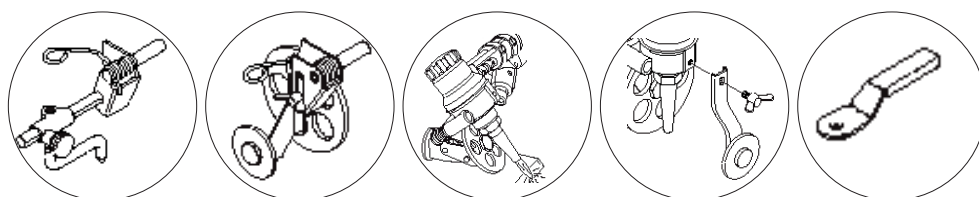
- Качество машинной резки ручной горелкой
- Модульная система крепления
- Смена креплений без инструмента
- Универсальный комплект поставки для любых задач\*

#### Handy Auto Plus

#### Handy Auto Plus оснащен дополнительными функциями

- Автоподжиг
- Отключение газа в один клик
- Предустановка клапанов пламени

\* Каждый комплект поставки содержит стандартный набор для прямого реза, фаски и маленьких отверстий.





Устройство для резки кругов



Прямой направляющий рельс

## Опции и аксессуары

Аксессуары	Артикул	Описание
Устройство для резки больших кругов	30106	Диаметр резки 120~500 мм
Прямой направляющий рельс 500 мм	30104	Рельс для прямого реза
Аккумуляторная батарея	225.401.101A	Автономное питание
Дополнительная планка 530 м	30132	Используется с устройством для резки больших кругов, чтобы увеличить диаметр до 1000 мм

## Тип

Модель	Артикул
Handy Auto комплект	90005
Handy Auto Plus комплект	90001

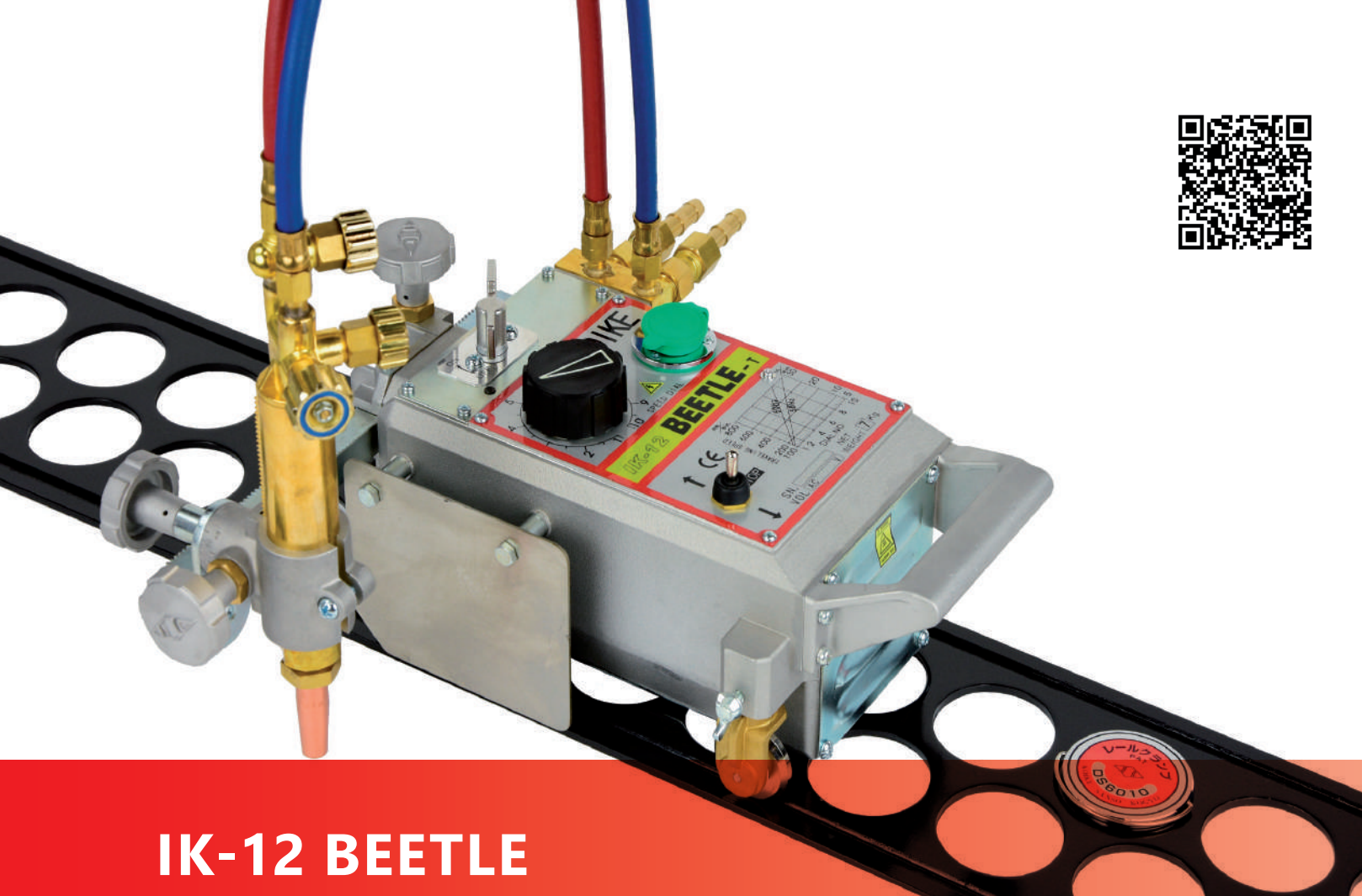
## Спецификация

	Handy Auto	Handy Auto Plus
Толщина резки	5 ~ 30 мм	
Скорость резки	150 ~ 530 мм/мин	
Метод контроля скорости	Транзисторный	
Управление системой привода	Фрикционный	
Питающее напряжение	AC 100 - 240В	
Входное напряжение	DC 12В	
Устройство для фасок угол фаски	22 ~ 45°	
Устройство для малых кругов диам. резки	Ø 30 ~ 120 мм	
Длина машины	500 мм	525 мм
Вес	2.7 кг	3.5 кг
Функция автоподжига	-	•
Клапаны предустановки	-	•
Функция отключения пламени	-	•

• : есть

## Комплектация

Handy Auto	Handy Auto Plus
Резак	
Приспособление для малых кругов	
Колесо поддерживающее	
Колесо резки фаски	
Дополнительное колесо	
Держатель	
Блок питания	
Режущие сопла	
Стандартный инструмент	
Стальной кейс	



## IK-12 BEETLE

### Портативная машина газокислородной резки

#### Особенности и преимущества

■ **Машина универсального использования**

Предназначена для достижения высокого качества прямых резов, резки кругов и фаски.

■ **Конусная система бесступенчатого привода**

Поддерживает постоянную скорость движения, даже при высоких температурах, обеспечивает стабильную, безотказную резку.

■ **Легкий вес, алюминиевый корпус**

При весе в 9.5 кг, удобно переносить, при этом достаточно прочная, подходит для выполнения самых сложных задач.

■ **Простота в эксплуатации**

Функциональность: регулятор движения вперед/назад/стоп, рычаг управления сцеплением и регулятор скорости.

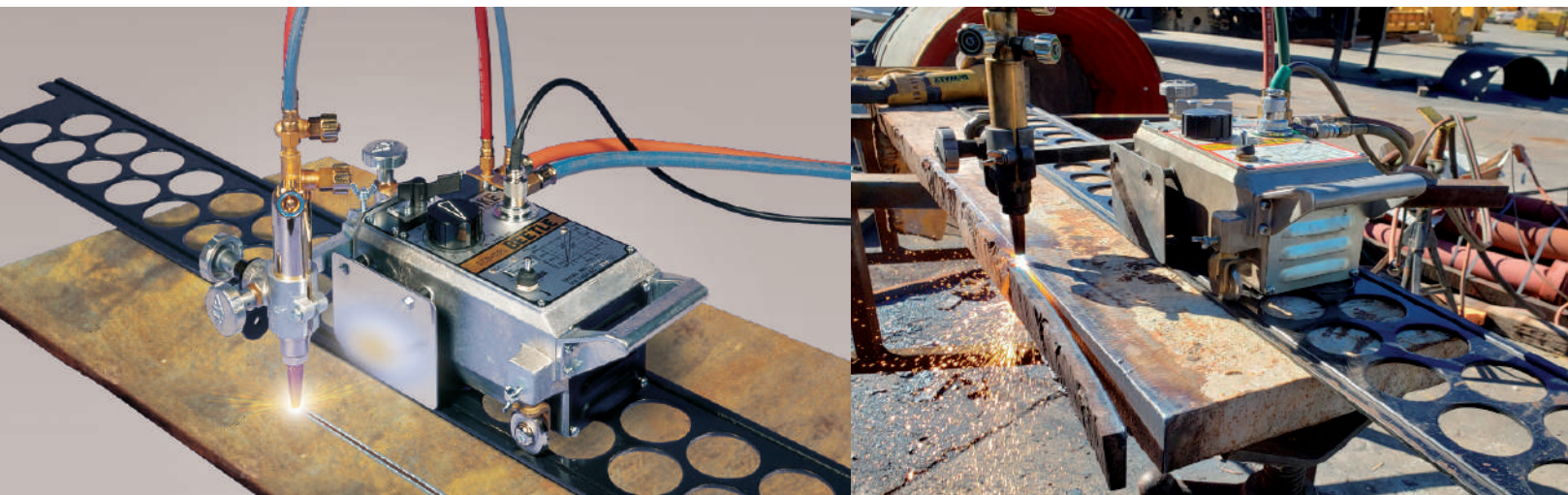
■ **Прямой рельс (секции по 1800 мм)**

Резка длинных деталей.

Высокое качество реза с простым управлением

■ **Конусная система бесступенчатого привода**

Обеспечивает постоянное и стабильное перемещение машины, гарантируя ровный и чистый рез. Функции перемещения (вперед, назад, стоп) активируются только одним управляющим элементом. Управляемое сцепление гарантирует безаварийную работу машины. Резка фасок достигается простым наклоном резака относительно кромки листа. Зубчато-реечная передача обеспечивает точность позиционирования горелки (по осям Y и Z).



**IK-12 Beetle** является простой, компактной и доступной портативной машиной газовой резки (пропан, ацетилен, природный газ + кислород). Известна во всем мире как одна из лучших портативных машин для промышленной резки.

## Опции и аксессуары

Аксессуары	Артикул	Описание
Стандартный рельс IK-12 1800мм	30400	Удлиняемый прямой рельс
Резка кругов (Beetle)	31858	Диаметр резки: Ø 50 – 2400 мм
Трансформатор AC230В - 42В	222.002.207	Для моделей на 42В
Трансформатор AC230В - 110В	90100	Для моделей на 110В

## Спецификация

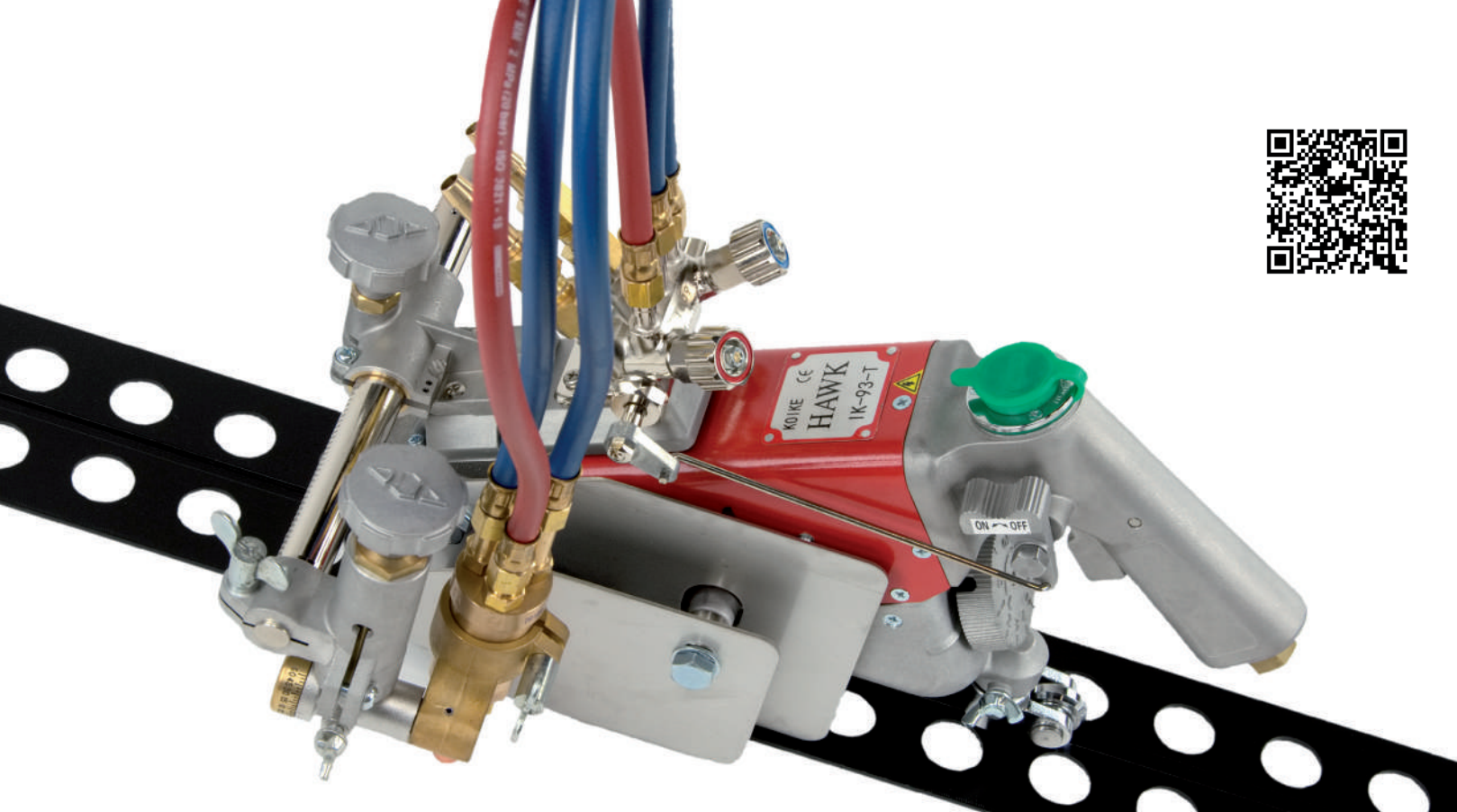
	IK-12 Beetle
Толщина резки	5 – 50 мм
Скорость резки	150 – 800 мм/мин
Угол фаски	0 – 45°
Система привода	Конусный бесступенчатый привод
Мотор	Конденсаторно-индуктивный
Входное питание	AC 220В / 110В / 42В
Размеры	Д350 x Ш175 x В140 мм
Вес	9.5 кг

## Тип

Модель	Артикул
IK-12 Beetle 220В	ТВСА31005
IK-12 Beetle 42В	90022

## Комплектация

Корпус машины, резак, набор шлангов
Режущие сопла № 0, 1, 2
Кабель электропитания
Набор инструментов
Инструкция



# IK-93T HAWK

## Портативная направляемая машина для фигурной резки

### Особенности и преимущества

#### ■ Рукоятка в форме пистолета

Эргономичная рукоятка обеспечивает удобную работу машины.

#### ■ Централизованное управление

Все функции - подача кислорода, управление сцеплением, регулировка скорости, совмещены на рукоятке для удобства управления одной рукой.

#### ■ Многозадачность

Прямые линии, кривые плавные линии с ручным направлением, круги, фаски, ласки, резка по кромке листа.

#### ■ Компактность и легкий вес

Небольшой вес, всего 7,2 кг., компактный, узкий корпус позволяет быстро перенести от листа к листу при помощи рукоятки.

#### ■ Настройка угла фаски

Угол резака задается точно, по шкале поворота.

Резка ласок 10...25°

### Высокое качество многозадачной резки

#### ■ Ручная машина с централизованным управлением

ИК-93Т Hawk разработан с акцентом на простоту управления одной рукой. Удобное централизованное управление имеет: колесо регулировки скорости, кнопки перемещения, сцепления и клавишу подачи режущего кислорода.

Одноколёсная система обеспечивает максимальную маневренность, что позволяет легко сменить направление движения машины во время резки. Узкий и лёгкий корпус ИК-93Т Hawk легко переносится и устанавливается. Индикатор угла на держателе горелки обеспечивает высокую точность при резке фасок. Вместе с дополнительными опциями может быть достигнуто большое разнообразие резки листового металла с ИК-93Т Hawk.



Прямой рез с рельсом IK-93



Направление ручной резки

**IK-93T Hawk** - это портативная газорезательная машина, предназначенная для резки прямых линий с высоким качеством. Демонстрирует беспрецедентную плавность работы при криволинейной резке и мобильность перемещения.

## Опции и аксессуары

Аксессуары	Артикул	Описание
Прямой рельс 1.800 мм для IK-93	90018	Прямолинейная резка
Присп-е для резки кругов для IK-93	33353	Диаметр резки: Ø 100 – 1.100 мм
Ролик для резки от края листа	T60038959	Для резки фасок от кромки листа. (рекомендуется с противовесом)
Трансформатор AC 230В – 42В	222.002.207	Для моделей 42В

## Спецификация

	IK-93T Hawk
Толщина резки	5 – 100 мм
Скорость резки	100 – 1000 мм/мин
Угол фаски	0 – 45°
Сцепление	Тип механического сцепления
Контроль скорости	IC интегральная схема
Защита от нагрева	Двойная защита от термонагрева
Входное питание	AC 220В / AC 42В
Размеры (с блоком горелки)	Д380 x Ш130 x В210 мм
Вес	7.5 кг

## Тип

Модель	Артикул
IK-93T Hawk B - тип 42В	TBRJ64009-20
IK-93T Hawk B - тип 220В	TBRJ64009-16

## Комплектация

Корпус машины, резак, набор шлангов
Режущие сопла № 0, 1, 2
Кабель электропитания
Набор инструментов
Инструкция



# IK-72T

## Портативная машина для газокислородной резки во всех положениях

### Особенности и преимущества

#### ■ Резка по всем положениям

Резка прямых, изогнутых и скрученных стальных листов во всех положениях и направлениях.

#### ■ Рельсы на постоянных магнитах

Надёжная фиксация рельса к листу позволяет использовать IK-72T в вертикальном положении.

#### ■ Выбор рельс 1D, 2D, 3D резки

3 уникальных типа рельсов, все рельсы могут быть соединены друг с другом с помощью соединительного комплекта.

#### ■ Рычаг сцепления

Обеспечивает быстрое позиционирование машины на рельсах.

#### ■ Удивительно легкая

Только 4,5 кг! Машину можно легко переносить в любую точку.

### Высокое качество резки во всех положениях

#### Гибкость и универсальность

IK-72T идеально подходит для отраслей требующих разных позиций резки. Например, в судостроении и ремонте, при монтаже ёмкостей и резервуаров.

Доступны 3 типа рельсов.

■ 1D-рельс изготовлен из прочного алюминия, что позволяет проводить прямую резку на плоском листе.

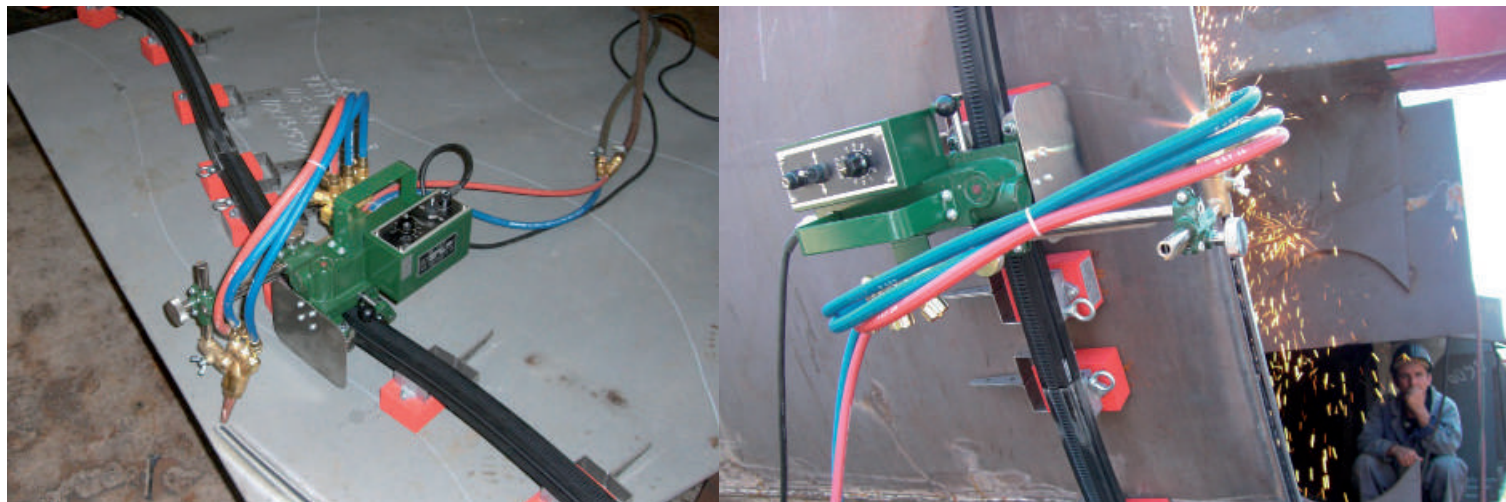
■ 2D-рельс имеет гибкую стальную полосу внутри, что делает рельс негнушимся в стороны. Идеально применимо при резке прямых линий на изогнутой поверхности листа, таких как изготовление резервуаров.

■ 3D-рельс является гибким во всех направлениях и подходит для применения, в условиях требующих максимальной гибкости.

Универсальность рельс позволяет использовать на них также и сварочные каретки IK-72W и IK-72W Weaving (стр. 38).

Все рельсы оборудованы мощными, постоянными магнитами, что позволяет резать в вертикальном и горизонтальном положении. Для достижения максимальной эффективности фиксации магнитов и уменьшения подвижности рельс, обязательно очистите ржавый лист перед резкой.





**IK-72T** режет различные типы конструкций, включая швеллер, изогнутые листы и наклонные стальные элементы. Изготовлена из алюминиевого сплава IK-72T легка и проста в использовании. Градуированное кольцо предусмотрено для фаски. Просто настройте шкалу для точного угла наклона.

## Портативность

IK-72T спроектирована максимально компактной. Корпус изготовленный из алюминиевого сплава, вместе с надежной системой передач сделали машину чрезвычайно легкой, но прочной для службы в тяжелых рабочих условиях.

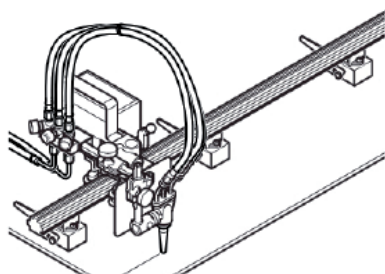
- **Облегченная: 4.5 кг**
- **Система реечного привода**
- **Механическая система сцепления простого действия** позволяет быстро позиционировать машину вдоль рельса.



## Аксессуары

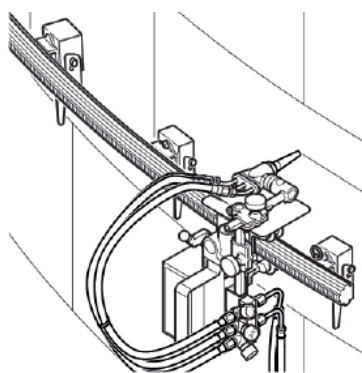
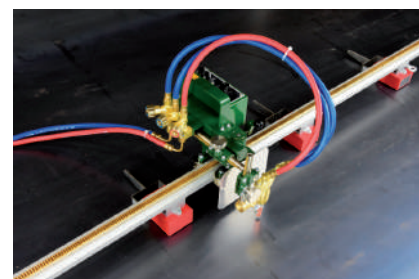
## Выбор рельс

Аксессуары	Артикул
ИК-72Т 1D-рельс 1500 ММ	ТВРJ64025
ИК-72Т 2D-рельс 1000 ММ	90154
ИК-72Т 3D-рельс 1000 ММ	ТВРJ64026



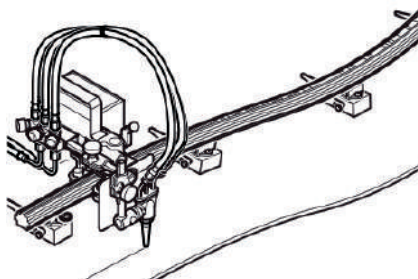
### 1D-рельс 1500 мм

- Для плоского листа
- Прямой рельс изготовлен из алюминия
- Идеально подходит для прямолинейной резки
- 4 постоянных магнита



### 2D-рельс 1000 мм

- Для изогнутой плоскости
- Гибкий, резиновый рельс со вставкой из стальной пластины
- Максимальный радиус изгиба 2500 мм
- 5 постоянных магнитов
- Наклон от горизонтального положения до 30°



### 3D-рельс 1000 мм

- Для изогнутых и скрученных поверхностей
- Удлиняемый, гибкий, резиновый рельс изгибается в любых направлениях
- Максимальный радиус изгиба 2000 мм
- 5 постоянных магнитов
- Наклон от горизонтального положения до 30°



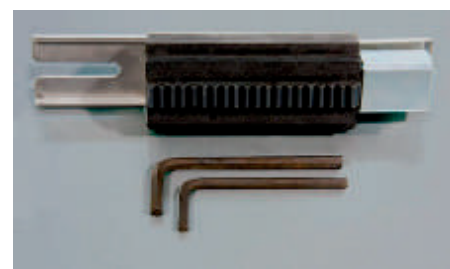
## Опции и аксессуары

Аксессуары	Артикул	Описание
Соединитель рельс	33107	Соединяет части 1D-рельс с 2D / 3D-рельсами
Длинная верт. планка 350L	31697	Расширяет позиционирование резака до 350 мм
Трансформатор AC 230В – 42В	222.002.207	Для моделей на 42В
Трансформатор AC 230В – 110В	90100	Для моделей на 110В



Трансформатор

Соединитель рельс. Различные виды рельс могут комбинироваться с помощью соединителя рельс.



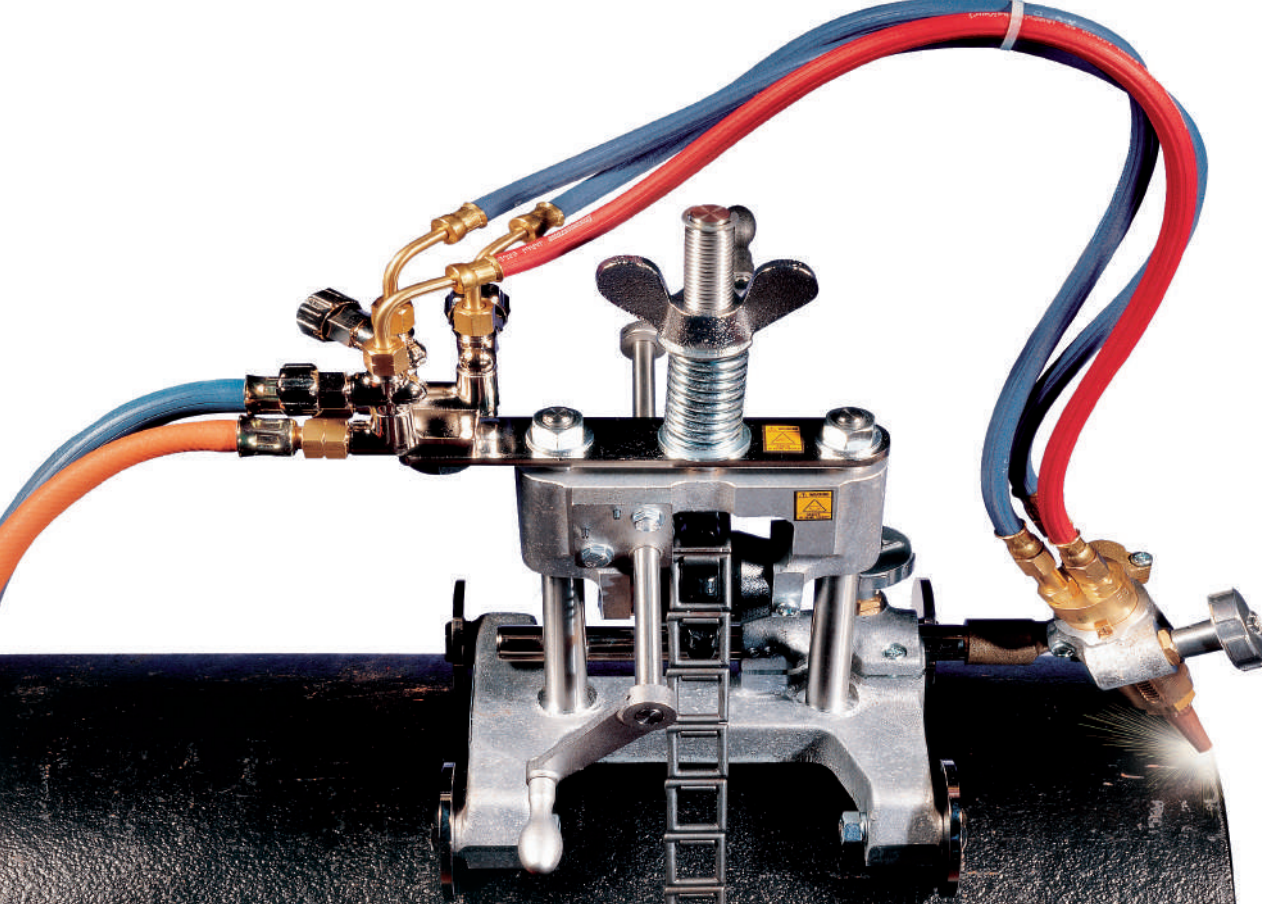


Резка в потолочном положении стала возможной благодаря сильным постоянным магнитам

Спецификация	ИК-72Т
Толщина резки	5 – 50 мм
Скорость резки	150 – 700 мм/мин
Тип привода	ШИМ контроллер
Угол фаски	0 – 45°
Метод движения	Шестерня-рейка
Входное питание	АС 110В / АС 42В
Макс. радиус изгиба рельса	2D рельс: 2500 мм 3D рельс: 2000 мм
Размеры	Д250 x Ш300 x В190 мм
Вес	4.5 кг

Тип	Артикул
ИК-72Т корпус машины, 42В	90152
ИК-72Т корпус машины, 110В	90151

Комплектация
Корпус машины, резак, шланги
Режущие сопла № 0, 1, 2
Кабель электропитания
Набор инструмента
Инструкция



# PICLE-1

## Ручная машина для резки труб

### Особенности и преимущества

#### ■ Машинка ручной резки труб

Не нужно электричество: идеальна для использования в полях, на монтаже.

#### ■ Газокислородная резка труб

Резка фасок и прямые резы стальной трубы.

#### ■ Замкнутая система цепи

Быстро устанавливается на трубу любого диаметра.

#### ■ Очень плавное движение

Червячная передача с низким передаточным коэффициентом.

#### ■ Точный угол фаски

Механизм поворота резака оборудован шкалой для легкой и точной установки угла фаски.

#### ■ Лёгкий вес

8,5 кг, легко переносить, устанавливать, использовать и обслуживать.

#### ■ Низкие эксплуатационные расходы

### Плавное движение по трубе

#### Качественная резка труб без электропитания

Picle-1-II Плавное движение делает машину более удобной и простой в эксплуатации. Приводная цепь состоит из прочных взаимосвязанных звеньев, которые могут быть быстро добавлены или сняты для настройки диаметра трубы.

Градуированное кольцо для точного выставления угла обеспечивает качественную резку фаски.

Регулирующие клапаны подогревающего газа и режущего кислорода расположены вдали от зоны нагрева для удобства оператора.



Звенья цепи можно отрегулировать по диаметру труб



Удлинитель цепи 1 м

**Picle-1** - это ручная машина для резки труб и снятия фасок с них. Оснащена цепью и приводом червячной передачи с низким передаточным коэффициентом, что даёт возможность снизить трение.

## Опции и аксессуары

Аксессуары	Артикул	Описание
Удлинитель цепи 1 м	31131	Комплект звеньев цепи 1 м

## Спецификация

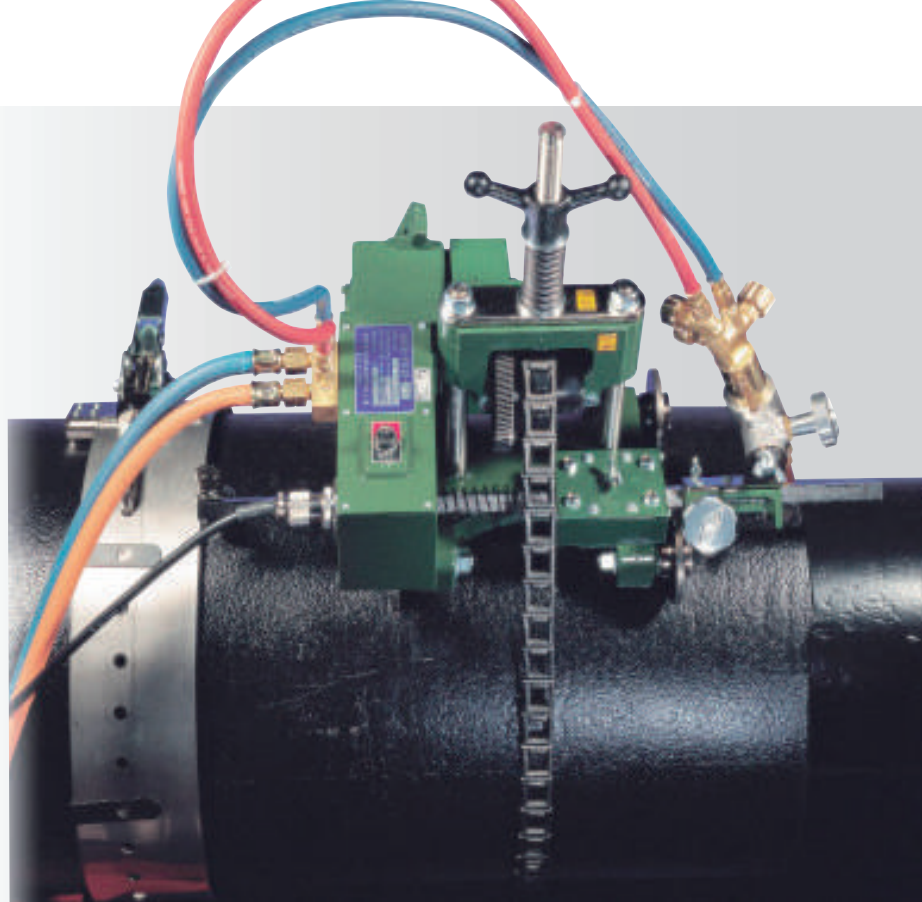
	<b>PICLE-1</b>
Толщина резки	5 – 50 мм
Скорость резки	Ручной привод
Диаметр резки	Ø 114 – 600 мм
Ход резака вверх/вниз	50 мм
Горизонтальный ход резака	100 мм
Угол фаски	0 – 45°
Система привода	Червячная передача и цепь
Входная мощность	Не требуется
Размеры	Д410 x Ш210 x В410 мм
Вес	8.5 кг

## Тип

Модель	Артикул
PICLE-1	TBGA35002

## Комплектация

Корпус машины, резак, шланги
Звенья цепи (80 шт. для труб Ø 600 мм)
Режущие сопла № 0, 1, 2
Набор инструмента
Инструкция



## AUTO PICLE-S

Портативная автоматическая машина для газокислородной резки неповоротных труб

### Особенности и преимущества

■ **Направляющий рельс**

Точная резка трубы диаметром до 1500 мм и больше с дополнительным рельсом.

■ **Моторизированный труборез**

Резка фасок и прямыерезы стальной трубы.

■ **Подвесной пульт ДУ**

Легкое управление с расстояния.

■ **Специальная система направляющего рельса**

Механическая направляющая резака обеспечит высокую точность.

■ **Замкнутая система звеньев цепи**

Быстрая настройка на любые диаметры труб.

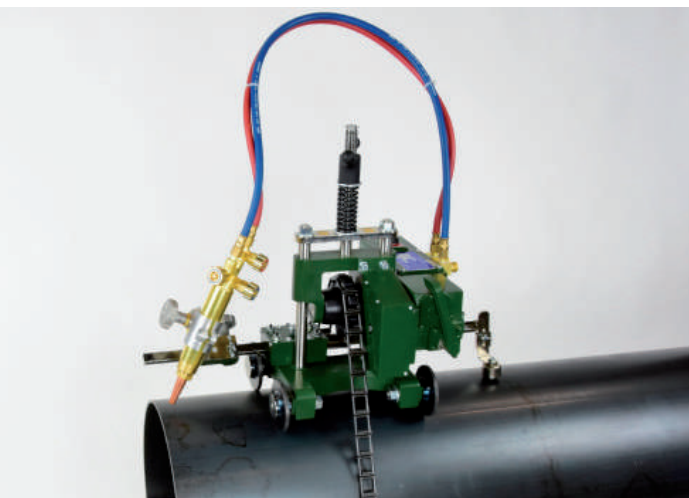
■ **Функция Вкл/Выкл сцепление привода**

Быстрое позиционирование.

### Автоматическая моторизированная

**Точный и чистый рез труб разных диаметров: от малых до больших**

Auto Picle-S это машина газокислородной резки оснащенная двигателем и надежной системой привода. Вместе с замкнутой системой цепного механизма Auto Picle-S плавно перемещается (без рывков, биений и вибраций) вокруг трубы, во всех положениях. Процесс резки контролируется удобным пультом дистанционного управления. Микрорегулировки скорости доступны во время резки. Система ползуна позволяет удобно позиционировать горелку. При установке направляющего рельса, система автоматически направляет горелку по направляющей, что обеспечивает точную резку больших диаметров трубы.



Опция направляющий рельс даёт высокое качество резки, подходит для больших труб. Каждый направляющий рельс оснащён дополнительными звеньями цепи для большего диаметра.

**Auto Picle-S** - это моторизированная машина для резки труб с дистанционным управлением. Высокую точность резки обеспечивает дополнительный направляющий рельс. Он особенно подходит для труб большого диаметра. Профессионалы из разных областей от производства металлоконструкций, монтаж и ремонт трубопроводов, производителей котельных и производителей резервуаров успешно используют эту машину для резки труб.

## Опции и аксессуары

Аксессуары	Артикул	Описание
Трансформатор AC230В – 42В	222.002.207	Для моделей 42В
Трансформатор AC230В – 110В	90100	Для моделей 110В
Удлиняющий сегмент цепи 1 м	31131	Комплект звеньев цепи 1 м
Рельс направляющий D-600	90106	Для труб диам. Ø 400-600 мм
Рельс направляющий D-900	90107	Для труб диам. Ø 600 - 900 мм
Рельс направляющий D-1200	90108	Для труб диам. Ø 900 - 1200 мм
Рельс направляющий D-1500	90109	Для труб диам. Ø 1200 - 1500 мм

## Спецификация

### Auto Picle-S

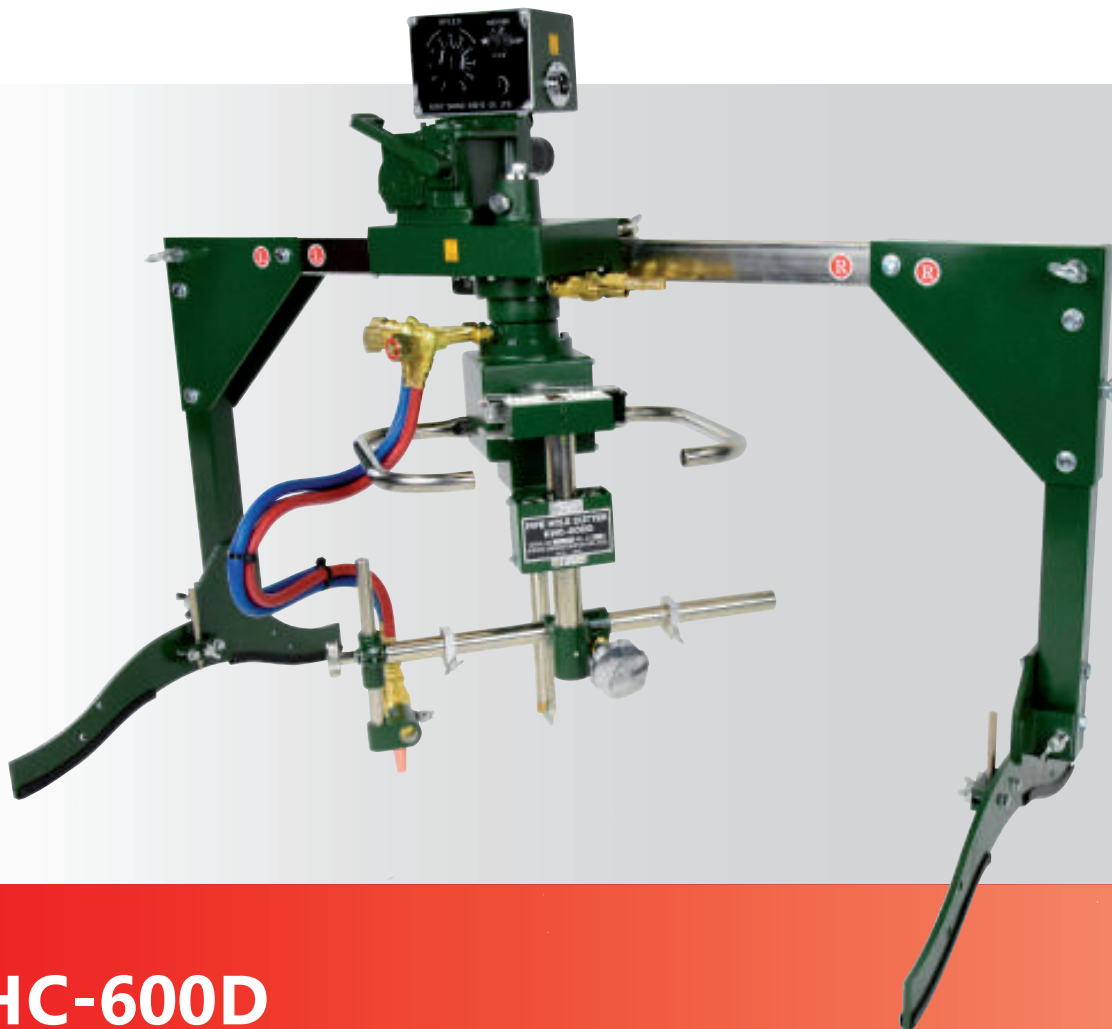
Толщина резки	5 – 50 мм
Скорость резки	100 – 700 мм/мин
Диаметр резки	Ø 150 – 1500 мм.
	Опция направляющего рельса. Рекомендуется выше Ø 600 мм
Угол фаски	0 – 45°
Система привода	Червячная передача и цепь
Входное питание	AC 115В / AC 42В
Размеры	Д270 x Ш230 x В400 мм
Вес	15 кг

## Тип

Модель	Артикул
Auto Picle - S 42В	90117
Auto Picle - S 110В	90116

## Комплектация

Корпус машины, резак, шланги
Пульт управления, кабель
Звенья цепи (80 шт. для труб Ø 600 мм)
Режущие сопла № 0, 1, 2
Набор инструмента, инструкция



## KHC-600D

### Машинка для резки криволинейных отверстий в трубах

#### Особенности и преимущества

- **Автоматическая резка труб**

Автоматический рез отверстий с фаской и прямой рез в трубах.

- **Вращение газового коллектора без ограничений**  
(бесконечное вращение)

Свободная от скручиваний система газового подвода, исключая натяжение шлангов на горелке во время резки, обеспечивает качественный и чистый рез.

- **Ручной Н-рычаг**

Высота резака автоматически обеспечивается по тригонометрической функции Н-рычага, очень легко настраивается с помощью двух регуляторов.

- **Вкл/Выкл муфты привода**

- **Резка отверстий на плоском листе**

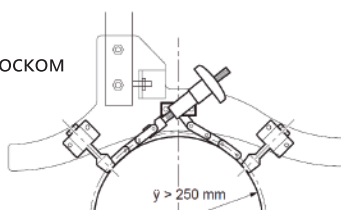
Может использоваться для резки отверстий на плоском листе.

#### Резка отверстий в трубах, Т-образный

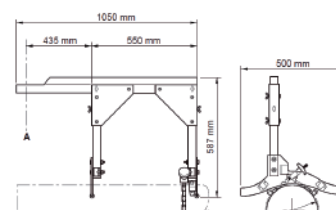
- **Высокое качество резки с лёгким управлением**

KHC-600D повышает качество и производительность резки на тавровых стыках труб. Рабочее расстояние режущего сопла автоматически поддерживается при резке, исключая касания соплом листа и легко настраивается с помощью двух регуляторов.

Магистральное подключение газов осуществляется при помощи вращающегося коллектора с муфтой скольжения, что защищает шланги от перегиба во время резки.



Зажимное приспособление для труб малых



Приспособление от свешивания





**КНС-600D** идеально подходит для резки высокоточных отверстий в трубах для соединения в Т-образные профили. Подходит для любых отверстий и соединений в перекрестиях труб трубопровода, резервуаров высокого давления и теплообменников. КНС-600D - это компактный дизайн, лёгкий вес и удобство в эксплуатации.  
Дополнительно: резка отверстий и фасок на плоском листе, резка отверстий в резервуарах изнутри и снаружи.

## Опции и аксессуары

Аксессуар	Артикул	Описание
Зажимное приспособление для труб	90123	Используется для диаметров от Ø 250 мм
Приспособление от свешивания	90125	Используется для резки отверстий у края трубы
Трансформатор AC 230В – 42В	222.002.207	Для моделей 42В

## Спецификация

### КНС-600D

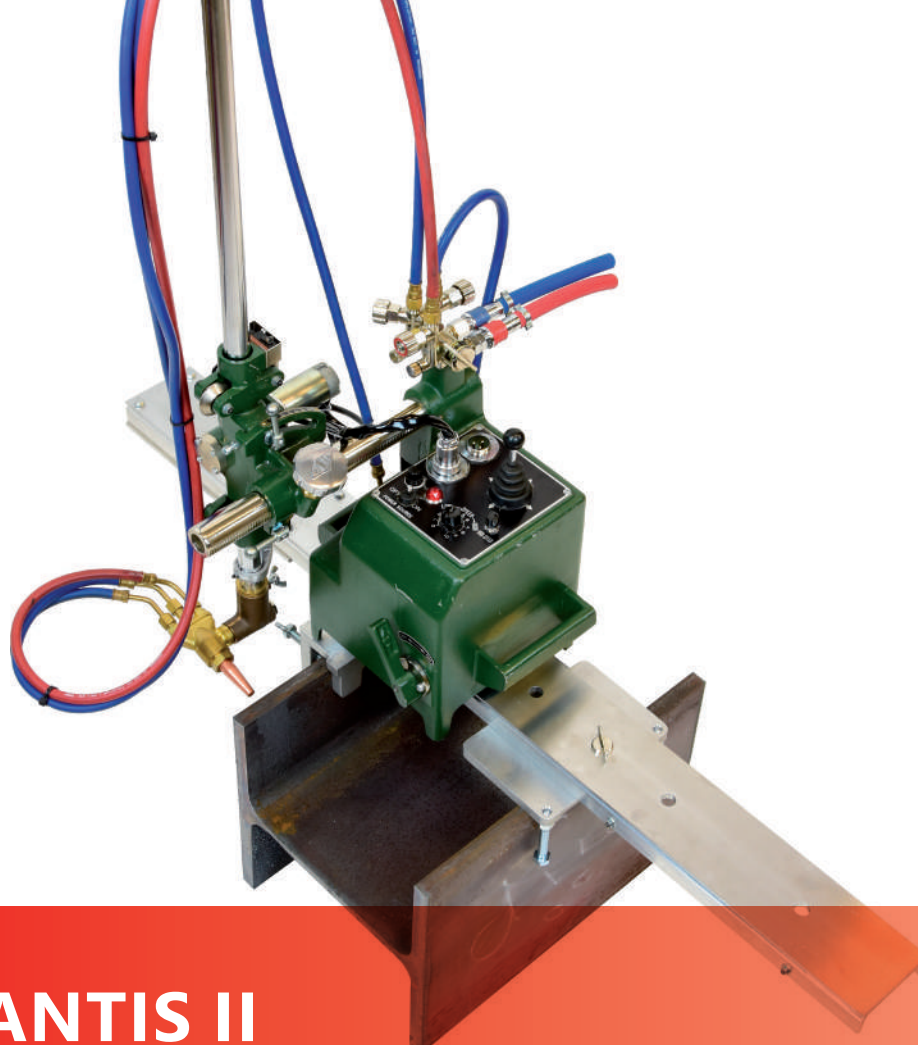
Толщина резки	5 – 50 мм
Скорость вращения горелки	0.12 – 1.2 об/мин
Диаметр резки	Ø 80 – 600 мм
Ход резака вверх/вниз	0 – 100 мм
Радиус вращения резака	R 40 – 300 мм
Угол фаски	0 – 45°
Контроль скорости	Контролируется по циферблату
Соотношение отверстия к диаметру трубы:	1:2 и больше
Входное питание	AC 42В
Размеры	Д1050 x Ш500 x В760 мм
Вес (вкл. поддержка)	26 кг

## Тип

Модель	Артикул
КНС-600D 42В	90122

## Комплектация

Корпус машины, в т.ч. поддержка  
 Режущие сопла № 0, 1, 2  
 Кабель электропитания  
 Набор инструмента  
 Инструкция



# MINI-MANTIS II

## Машина для резки H-профиля

### Особенности и преимущества

#### ■ Трехрельсовый тип

Резка перегородок и полок H-профиля легка и эффективна.

#### ■ Настраиваемый рельс и угол стойки

Доступен диагональный рез перегородок и полок H-профиля.

#### ■ Функция предварительной настройки пламени

Пламя прогрева не надо перенастраивать.

#### ■ 4х стороннее управление движением

Контроль положения резки обеих полок и перегородки, в одном направлении.

#### ■ Опция резки длинных полок

Для резки длинных полок до 700 мм.

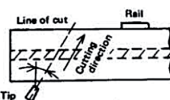
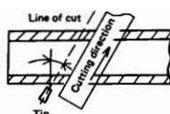
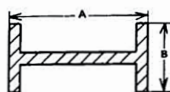
#### ■ Лёгкий вес и портативность

Корпус и вертикальный блок весит 15 кг. Лёгкий для переноски и использования в узких пространствах.

### Полуавтоматическая резка H-образных балок

#### Идеальна для различных видов H-профиля

Mini-Mantis II обеспечивает высокую точность диагонального реза, чистую и острую кромку. Двухмоторный привод горелки обеспечивает резку как обеих перегородок, так и полок H-профиля. Нет необходимости вращать и маркировать заготовку.



#### Правильный угол резки

##### ■ Резка перегородки ("А" на рисунке)

150 – 600 мм: ST-600 рельс

150 – 900 мм: ST-900 рельс

900 – 1500 мм: ST-1500 рельс

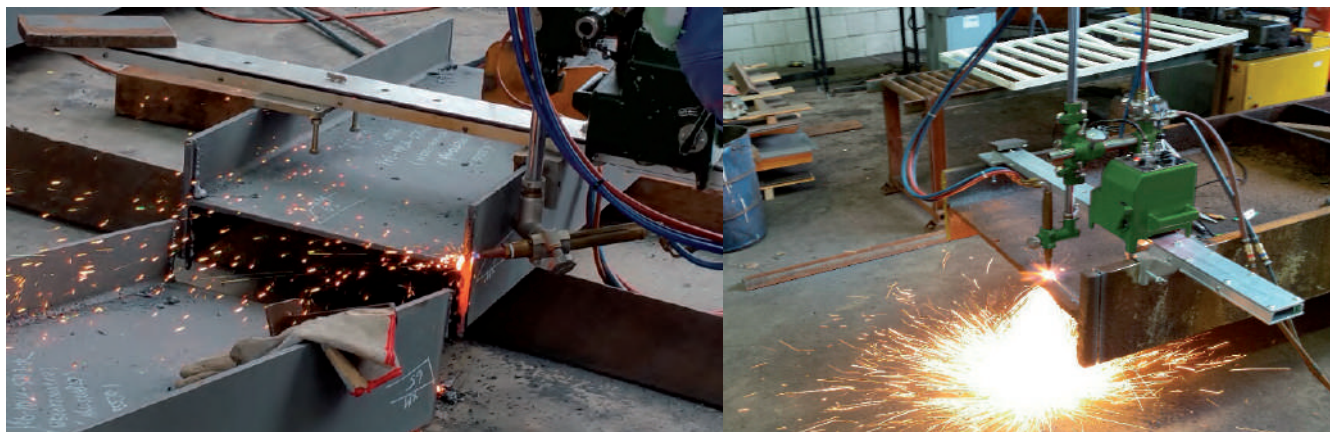
##### ■ Резка полки ("В" на рисунке)

150 – 400 мм: Стандарт

150 – 700 мм: С опцией ползуна 1200L

##### ■ Возможность диагональной резки

30° максимальный угол для обеих перегородок и полок.



**Mini-Mantis II** это полуавтоматическая газорезущая машина для быстрой и точной резки перегородок и полок Н-профиля. Качество конструкции KOIKE обеспечивает износостойкость и выполнение работ без поломок, также вы получаете экономически эффективную компактную машину для газовой резки стальных Н-образных балок.

## Опции и аксессуары

Аксессуар	Артикул	Описание
Рельс ST-600	90234	600 мм эффективный рез, длина рельса 1100 мм
Рельс ST-900	90235	900 мм эффективный рез, длина рельса 1400 мм
Рельс ST-1500	90136	1500 мм эффективный рез, длина рельса 2100 мм
Ползун 1200L	32027	700 мм вертикальный ход, для резки полки
Трансформатор AC 230В – 110В	90100	Для модели 110В

## Спецификация

### Mini-Mantis II ST Set

Толщина резки	5 – 30 мм
Скорость резки	100 – 700 мм
Угол фаски	0 – 35°
Контроль скорости	Управление по шкале
Тип привода	Перегородка: Фрикционный ролик Полка: Шестерня-рейка
Входное питание	AC 110В
Размеры (с верт. блоком)	Д350 x Ш350 x В880 мм
Вес	15 кг

## Тип

Модель	Артикул
Mini-Mantis II ST, 110В	90131

## Комплектация

Корпус машины
Вертикальный блок ST-400 с резаком
Кабель электропитания
Набор инструмента
Инструкция
Режущие сопла



# WEL-HANDY MULTI NEXT

## Многоцелевая каретка для механизированной сварки

### Особенности и преимущества

■ **Две модели:**

- Wel-Handy Multi Next: сварка прихватками
- Wel-Handy Multi Next Weaving: сварка прихватками и колебаниями

■ **Функция заварки кратера**

Автоматическое переключение силы тока на кратере и перемещение в обратном направлении для качественного заполнения кратера.

■ **Функция концевых выключателей**

Концевые выключатели имеют функцию холостого хода, что делает возможным позиционирование каретки без подъема. (Заявлен патент)

■ **Двигатель с обратной связью**

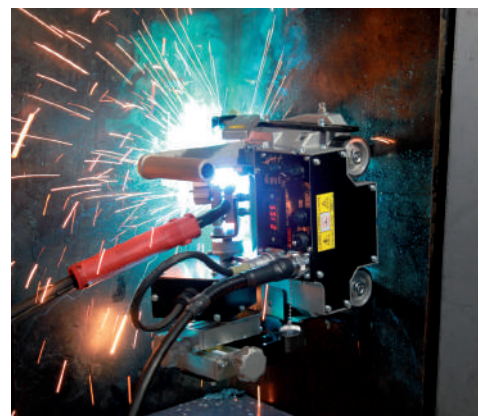
Обеспечивает точный контроль скорости во время сварки.

■ **Контроль колебания (модель Weaving)**

Параметры колебаний регулируются во время сварки. Простое управление с цифровой индикацией.

■ **Прихватки и колебания одновременно**

Сварочная каретка Wel-Handy Multi NEXT - это надежный аппарат, предназначенный для работы в тяжелых условиях. Легкий корпус из литого под давлением алюминия весом 8,8 кг невероятно прочный и прост в обращении. Сила тяги от магнита 50 кг обеспечивает стабильное движение для получения высококачественных сварочных швов.





Все в одном - контроллер прихваток и колебаний



Линия сварки Wel-Handy Multi в работе

## Прочная конструкция, надежная

### ■ Сварка прихватками нового стандарта

Новый передовой контроллер прост в использовании и обеспечивает гибкость настройки процессов сварки с высоким результатом качества.

### ■ Компактная и легкая

Д280 x Ш280 x В250 мм и весит всего 8,8 кг.

### ■ Отличная прочность

Не требующий обслуживания, монолитный алюминиевый корпус обеспечивает отличную защиту от брызг, дыма и пыли.

### ■ 50 кг постоянный магнит

Обеспечивает сильное тяговое усилие при горизонтальной и вертикальной сварке. Магнит можно легко отключить при помощи рычага.

### ■ Низкий центр тяжести

Обеспечивает стабильную работу даже при подъеме на стену.

### ■ Жаростойкая, система привода с 4 колесами

Обеспечивает надежное сцепление с листом, что гарантирует высокое качество сварного шва.

### ■ Абсолютная пылезащищенность

Монолитный корпус с пластиной из нержавеющей стали в основании обеспечивает полную пыленепроницаемость конструкции.

### ■ Система привода 4-х колес

Обеспечивает стабильное сцепление на листе и эффективно передает тяговую мощность.

### ■ Высокий клиренс

Зазор между листом и основанием каретки в 5 мм позволяет свободно перемещаться через сварные швы.

### ■ Легкая установка

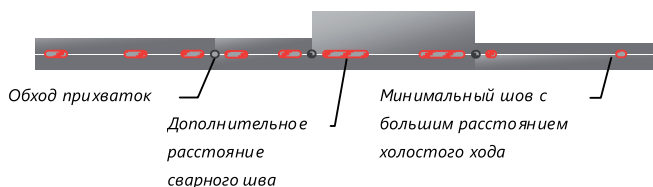
Не требует никаких направляющих. Перемещение Wel-Handy Multi Next происходит вдоль листа.

### ■ Концевые выключатели с двух сторон каретки

Датчики обеспечивают автоматическое выключение в конце сварочного шва. Концевые выключатели также могут быть использованы для позиционирования каретки и возврата в исходное положение.

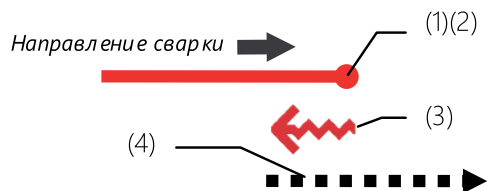
## Усовершенствованный контроллер прихваток

Wel-Handy Multi Next – контролируемое расстояние прихваток



### Регулируемое расстояние сварочных прихваток

- Прихватки и расстояние холостого хода можно регулировать во время сварки, простым нажатием на тумблер.
- Двигатель оборудован энкодером. Wel-Handy Multi Next вычисляет расстояние перемещения путем подсчета оборотов двигателя, что позволяет точно контролировать расстояние.
- Все значения настроек отображаются на цифровом дисплее облегчая настройку параметров управления и повторяемости.

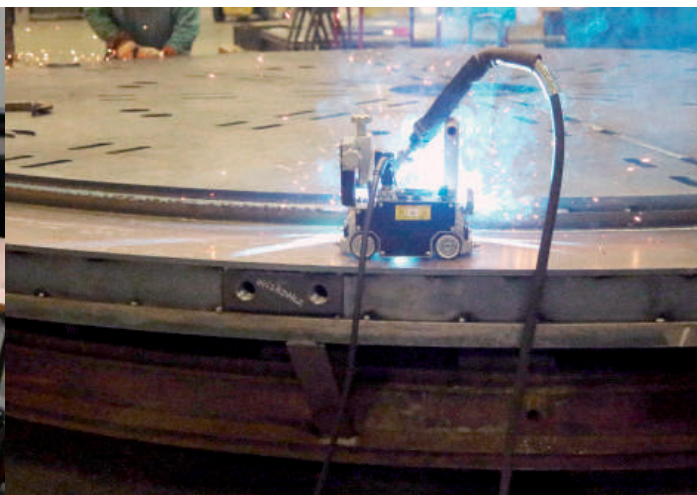
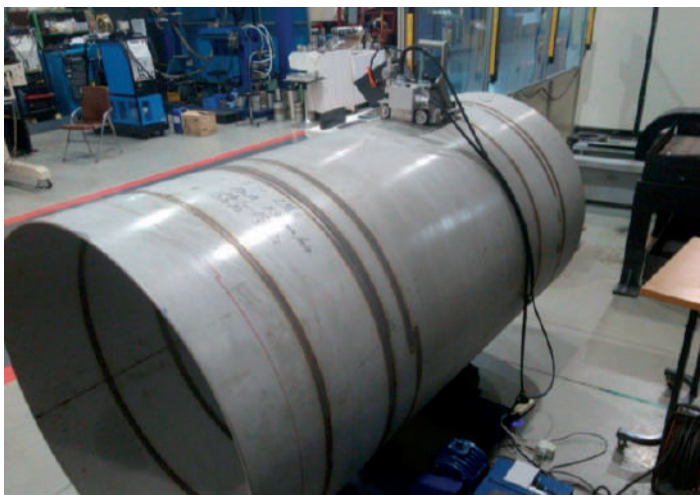


### Функция заварки кратера (\*)

(\*) требуется сварочный аппарат с функцией заварки кратера

Автоматическое переключение силы тока на заварку кратера в конце каждого шва для последовательности заполнения кратера.

- 1) В конце каждого сварного шва каретка подает сигнал источнику сварочного тока чтобы переключиться на силу тока заварки кратера.
- 2) Каретка останавливается в течении установленного периода времени.
- 3) С силой тока заварки кратера каретка производит сварку назад с заданной скоростью и на заданном расстоянии.
- 4) После заварки кратера каретка передвигается к точке старта следующей прихватки.



### Блок колебаний WU-3R (Опция)

Опциональный блок для Wel-Handy Multi Next предназначен для выполнения сварки с колебаниями.

- Скорость колебаний(\*): 400 – 1500 мм/мин
- Ширина колебаний(\*): 0 – 100.0 мм/мин
- Задержка колебаний 0.0 – 10.0 сек  
(слева/в центре/справа)

(\*) при радиусе = 100 мм от центра поворота горелки





## Опции и аксессуары

### Опция с двумя горелками

- Сварка тавров двумя горелками.
- Высота полки до 500 мм
- Легкая алюминиевая конструкция

### Опция с цилиндрической направляющей

- Перемещение вдоль вертикальной, криволинейной поверхности с использованием роликовых направляющих с обеих сторон пластины
- Подходит для приваривания коротких труб к листам.

### Направляющий ролик от кромки листа

- Ролик регулируется на 50 мм вперед/назад
- Толщина плиты должна составлять 10 мм.

### Прямая направляющая

- Для стыковой сварки по прямой линии.

### Двухточечный держатель горелки (изогнутый)

- Крепко закрепляет горелку 2-мя зажимами.
- Совместимость горелки уточняйте у представителей KOIKE.

### Удлиненный держатель горелки

- Удлиняет горелку до 140 – 220 мм.
- Подходит для сварки встык с использованием направляющей.

### Удлиненный направляющий ролик

- Удлиняет направляющий ролик до 45мм.

### Зажимной рычаг

- Быстрая регулировка угла и положения горелки

### Блок питания












- Блок питания 100-240В / 24В, 65Вт

## Аксессуары

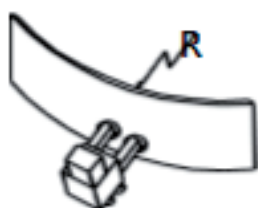
Аксессуары	Артикул
Опция с двумя горелками	90216
Цилиндрическая направляющая	1115-1095-00
Направляющий ролик от кромки	T61004332
Прямая направляющая	61002282
Двухточечный держатель горелки	61000865
Удлиненный держатель горелки	T61001223

Аксессуары	Артикул
Опция сварки под флюсом	WHMSUB15
Рукоятка подъема магнита	T61001636
Удлиненный направляющий ролик	T61002102
Блок колебаний WU-3R	20508486
Комплект крепления блока WU-3R	20505397
Зажимной рычаг	T64000044
Блок питания 100-240В / 24В, 65Вт	222.002.256

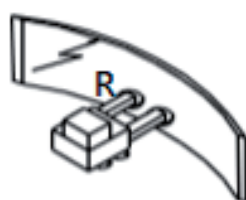
## Тип и спецификация

Модель Артикул	WEL-HANDY MULTI NEXT 90224	WEL-HANDY MULTI NEXT WEAVING 90224W
Угловой шов	 ●	●
Стыковой шов	 Опция с направляющей	Опция с направляющей
Сварка прихватками	 ●	●
Вертикальная сварка	 ●	●
Горизонтальная сварка	 Опция с направляющей	Опция с направляющей
1 прогон 2 шва	 Опция со сдвоенной горелкой	Опция со сдвоенной горелкой
Контурная сварка	 Опция с цилиндрической направляющей	Опция с цилиндрической направляющей
Сварка с колебаниями	 -	●
Двойной проход	 Опция со сдвоенной горелкой	Опция со сдвоенной горелкой
Консольная сварка	 ●	-
Сварка под флюсом	 Опция сварки под флюсом	Опция сварки под флюсом

●: ВОЗМОЖНО



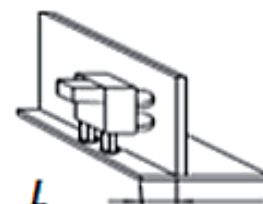
$R > 3000 \text{ мм}$



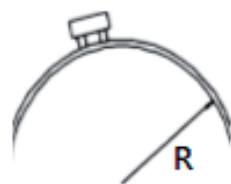
$R > 3000 \text{ мм}$



$\theta = 85 - 110^\circ$



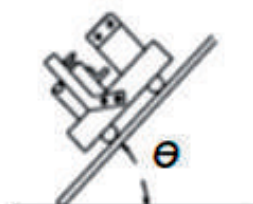
$L > 40 \text{ мм}$



$R > 1500 \text{ мм}$



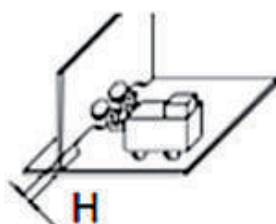
$W > 300 \text{ мм}$



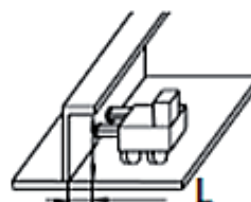
$\theta = 0 - 90^\circ$



$\theta = 0 - 20^\circ$



$H < 37 \text{ мм}$



$L > 75 \times 75 \text{ мм}$



## Спецификация

Model name	Wel-Handy Multi NEXT	Wel-Handy Multi NEXT Weaving	
Система привода	4 прорезиненных приводных колеса (цепная передача)		
Зазор (между листом и корпусом)	5.5 мм		
Механизм разъединения магнита	Рычаг разъединения магнита		
Тип магнита	Постоянный магнит 50 кг		
Скорость перемещения	50 - 1500 мм/мин		
Система слежения	Отслеживание по направляющему ролику		
Сварочные позиции	Горизонтальное, вертикальное		
Управление сварочной дугой	•		
Функция автоматической остановки	•		
Тест дуги	•		
Время стабилизации дуги	0 - 10.0 сек.		
Функция заварки кратера	•		
Сварка прихватками	•		
Колебания горелки	Скорость колебаний	-	400 - 1500 мм/мин
	Ширина колебаний	-	0.0 - 100.0 мм
	Задержка колебания	-	0.0 - 10.0 сек
Вес	8.8 кг		10.8 кг
Габариты ДхШхВ	280 x 280 x 250 мм		310 x 280 x 250 мм
Напряжение питания	Постоянное 24 В		

• : Возможно

## Тип Комплект WHM NEXT

Описание	Артикул
Wel-Handy Multi NEXT	90224
Блок питания 100-240В / 24В, 65Вт	222.002.256

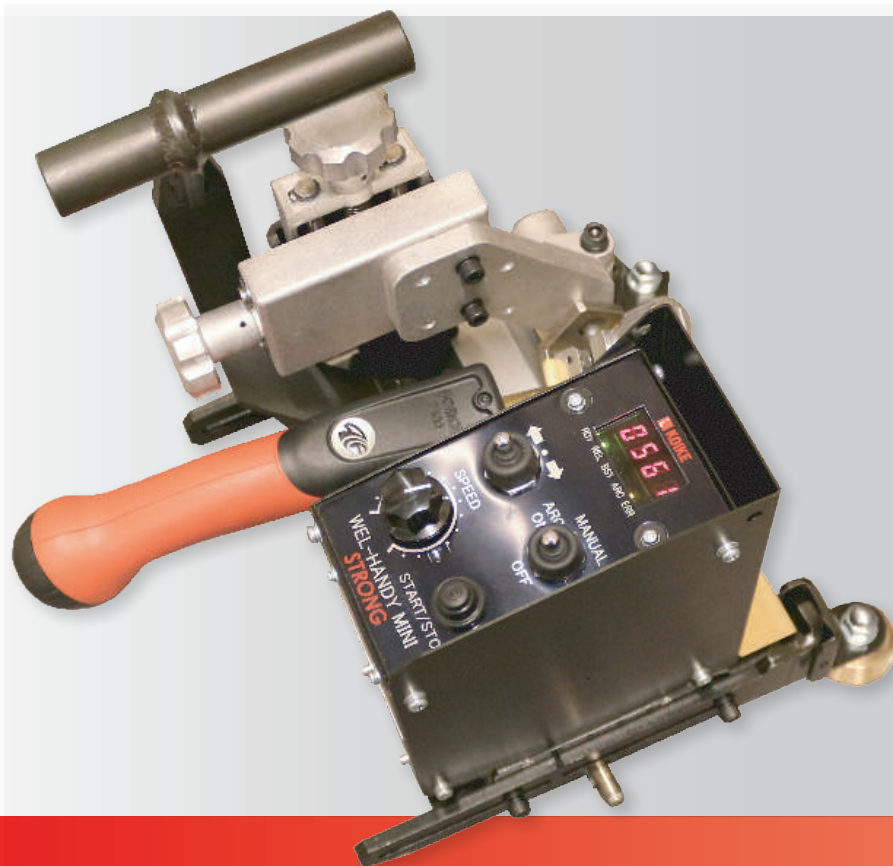
## Тип Комплект WHM NEXT WEAVING

Описание	Артикул
Wel-Handy Multi NEXT WEAVING	90224
Комплект крепления блока WU-3R	20505397
Блок колебаний WU-3R	20508486
Блок питания 100-240В / 24В, 65Вт	222.002.256

## Комплектация

### Wel-Handy Multi NEXT

Корпус машины
Кабель питания и управления
Два шестигранных ключа
Инструкция



# WEL-HANDY MINI STRONG

Компактная сварочная каретка для непрерывной сварки

## Особенности и преимущества

- Компактная, портативная конструкция
- Предназначена для непрерывной сварки
- Постоянный контроль скорости двигателя с обратной связью
- Сильный, постоянный магнит 35 кг на отрыв
- Функция защиты от перегрузки
- Позиционирование каретки с помощью концевых выключателей
- Широкий диапазон регулировок позиции направляющих роликов
- Подъемная ручка с механизмом разъединения магнита
- Люминесцентный, цифровой дисплей для индикации скорости
- Концевые выключатели с обеих сторон каретки

## Улучшенное управление с простой

### Постоянный контроль скорости двигателя, оборудованного обратной связью (серводвигатель)

Новый блок управления Wel-Handy Mini Strong оснащён передовым сервоконтроллером, который поддерживает постоянную скорость движения каретки при любой нагрузке. Изменения в нагрузке, либо в массе сварочной горелки или позициях сварки не влияют на скорость перемещения. Wel-Handy Mini Strong обеспечивает постоянное, высокое качество сварных швов по всей длине.

### ■ Функция защиты от перегрузки

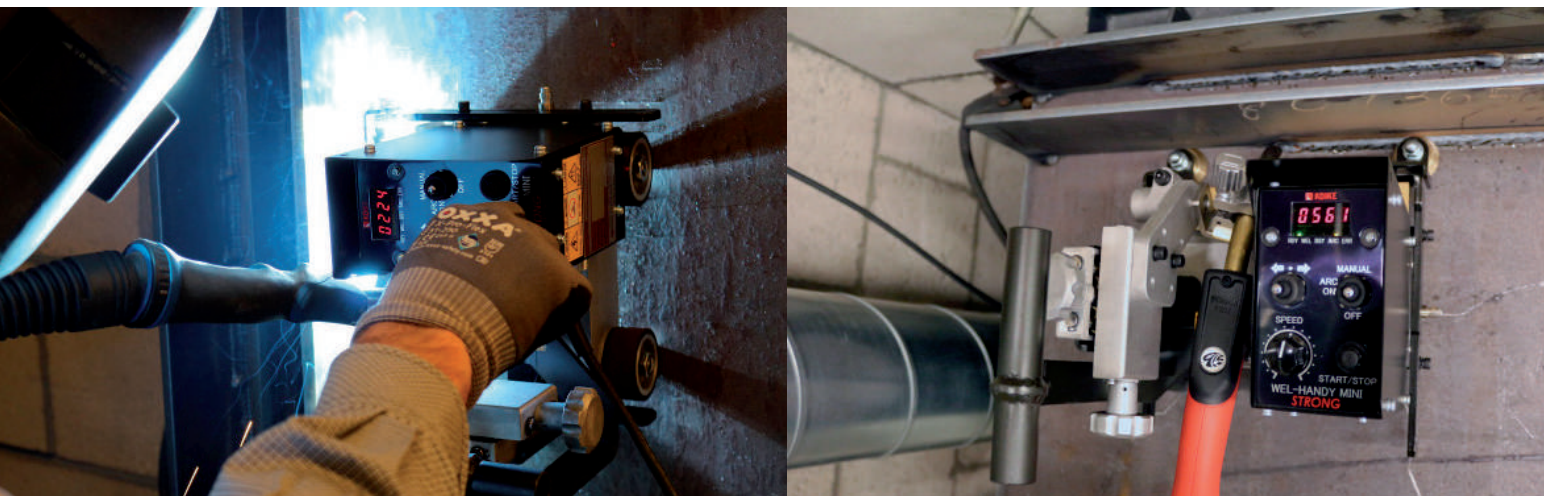
При чрезмерной нагрузке Wel-Handy Mini Strong останавливает передвижение и автоматически отключает сварочную дугу.

### ■ Повышенная надежность

Значительно уменьшается вероятность поломки деталей машины от чрезмерной нагрузки.

### ■ Минимизация повреждений материала путем автоматического выключения дуги

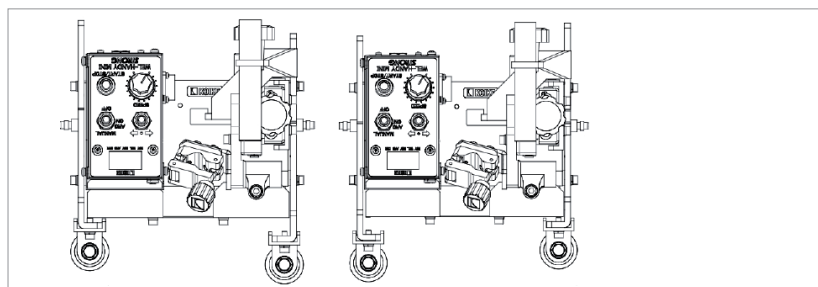
Позволяет избежать дальнейшего повреждения обрабатываемой детали и позволяет легче перезапустить сварку.



**Wel-Handy Mini Strong** - это компактная сварочная каретка, предназначенная для выполнения непрерывной сварки в горизонтальных, вертикальных и потолочных положениях. 35 кг сильный магнит и 16 кг сила тяги обеспечивают стабильное перемещение сварочной горелки и постоянное качество сварных швов. Каретка легко переносится при помощи рукоятки со встроенным механизмом разъединения магнита.

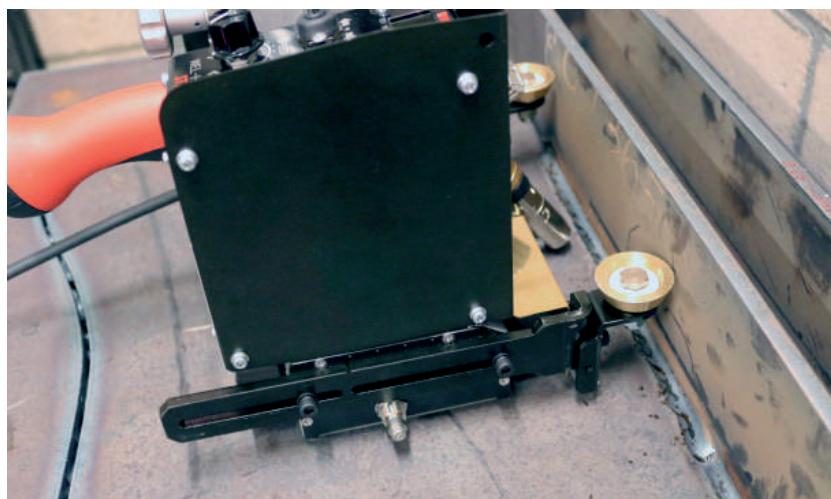
### Регулировка положения каретки без подъема

Возможность позиционирования каретки без необходимости подъема. Перемещение каретки осуществляется нажатием концевых выключателей. Это позволяет выполнить точную регулировку начального положения сварки более легким способом.



### Автоматическая остановка при помощи концевого выключателя

Каретка Wel-Handy Mini Strong оборудована двумя концевыми выключателями с обеих сторон корпуса. При срабатывании концевого выключателя во время сварки машина автоматически останавливается и выключает дугу.



## Механические компоненты

### Подъёмная ручка с механизмом отключения магнита



#### ■ Магнит отключается простым поднятием за ручку

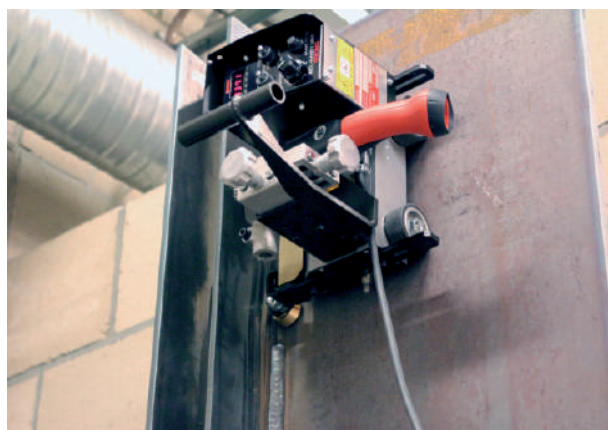
Одно действие. Просто потяните за ручку, чтобы поднять каретку и переместить на следующую заготовку.

#### ■ Позиционирование горелки

Удобная регулировка позволяет точно настроить положение горелки в сварочных перчатках.

#### ■ Зажим горелки без инструментов

Горелку можно установить на станок без каких-либо инструментов.



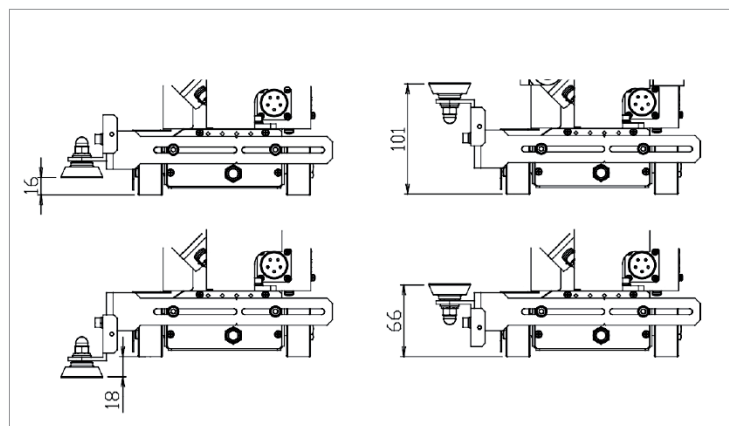
#### ■ Постоянный магнит большой мощности (35 кг)

Позволяет Wel-Handy Mini Strong выполнять сварку в вертикальной, горизонтальной и потолочной сварочных позициях.

#### ■ Широкий диапазон регулировок позиций направляющих роликов

Быстрая регулировка высоты направляющего ролика.

Направляющий ролик можно перевернуть в обратную позицию.





Option: Mini twin torch  
**PD Multi layers**

### Опции и аксессуары

Аксессуары	Артикул	Описание
Блок питания 100-240В / 24В, 65Вт	222.002.256	AC 100 – 240В, DC 24В
Опция с двумя горелками	90260	Высота полки до 160 мм

### Спецификация

#### Wel-Handy Mini Strong

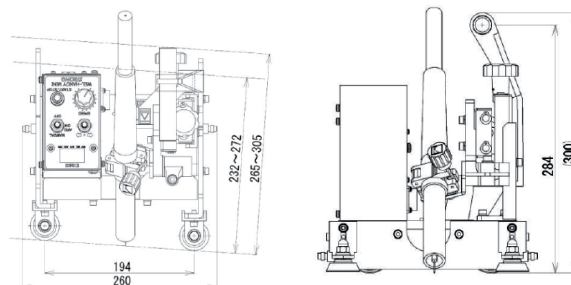
Вес машины	8.2 кг
Тяговое усилие	16 кг
Скорость перемещения	100 – 1000 мм/мин
Направляющая система	Отслеживание по направляющему ролику
Зазор (между листом и корпусом)	5.5 мм
Механизм разъединения магнита	Встроен в подъемную ручку
Система привода	4 прорезиненных приводных колеса (цепная передача)
Тип магнита	35 кг, постоянный магнит
Регулировка горелки	Угол горелки 40 – 55°
	Вверх / вниз 45 мм
	Вперед / назад 45 мм
Функция автоматической остановки	Концевой выключатель
Не свариваемая длина (вначале и в конце)	260 мм
Метод сварки	Непрерывная сварка
Питающий кабель и кабель управления	Питающий и управляющий кабель, объединенный в Y-ветвь
Диаметр держателя горелки	16 – 20 мм
Входное напряжения	Постоянное 24В

### Тип

Модель	Артикул
Wel-Handy Mini Strong, 24В	90240

### Комплектация

- Корпус машины
- Кабель питания и управления
- Два шестигранных ключа
- Инструкция



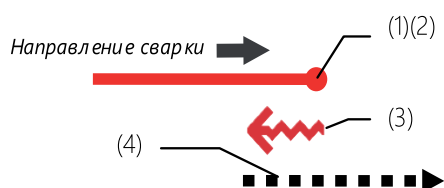


## СЕРИЯ IK-72W

### Каретка для сварки по рельсам во всех положениях

#### Особенности и преимущества

- Малый вес 5.5 кг (W) / 7.6 кг (Weaving)  
Две модели:
  - IK-72W: сварка прихватками Task
  - IK-72W Weaving: сварка прихватками и колебаниями
- Позиционирование каретки при помощи концевых выключателей
- Расширенные функции сварки прихватками
- Цифровой контроль сварки колебаниями и прихватками (модель Weaving)
- Одна система рельс для режущей машинки IK-72T, что делает возможным производить сварку после резки.



#### Расширенный контроллер прихваток

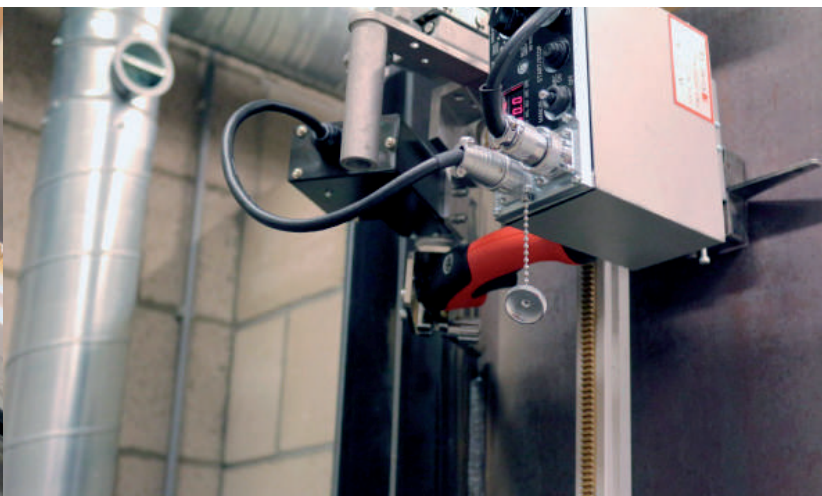
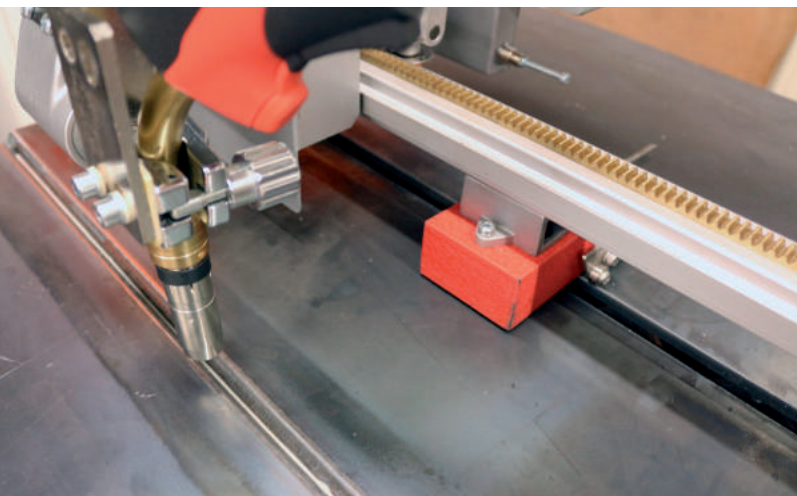
##### Регулируемое расстояние сварочных прихваток

- Прихватки и расстояние холостого хода можно регулировать во время сварки, простым нажатием на тумблер.
- Двигатель оборудован энкодером. IK-72W вычисляет расстояние перемещения путем подсчета оборотов двигателя, что позволяет точно контролировать расстояние.
- Все значения настроек отображаются на цифровом дисплее, облегчая регулировку параметров управления и повторяемости.

##### Функция заварки кратера (\*)

(\*) *требуется сварочный аппарат с функцией заварки кратера*

- Автоматическое переключение силы тока на заварку кратера в конце каждого шва для последовательности заполнения кратера.
- 1) В конце каждого сварного шва каретка подает сигнал источнику сварочного тока чтобы переключиться на силу тока заварки кратера.
  - 2) Каретка останавливается в течении установленного периода времени.
  - 3) С силой тока заварки кратера каретка производит сварку назад с заданной скорости и на заданном расстоянии.
  - 4) После заварки кратера каретка передвигается к точке старта следующей прихватки. (в режиме прихваток)



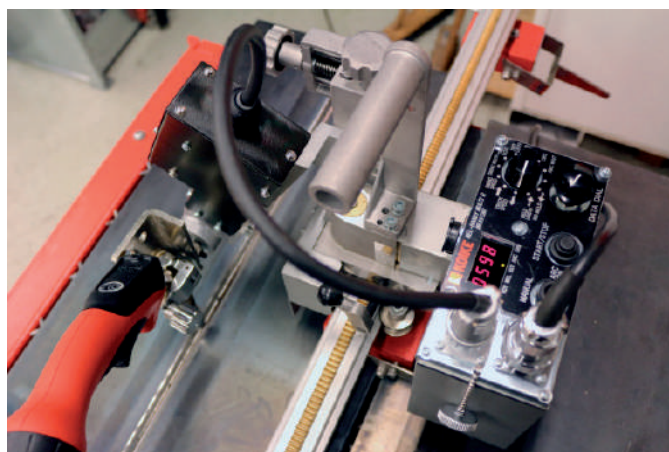
**Серия IK-72W** применяется для прямой сварки в горизонтальном и вертикальном положениях, с использованием рельса 1D, для сварки изогнутых и скрученных поверхностей используются рельсы 2D и 3D. Применяются те же направляющие рельсы как и для режущей машинки IK-72T, резку и сварку можно производить удобно и легко.

### **Блок колебаний WU-5R (Опция для модели IK-72W)**

Опциональный блок для IK-72W предназначен для выполнения сварки с колебаниями. Включает в себя монтажный кронштейн. Колебания контролируются серводвигателем.

- Скорость колебаний(\*): 400 – 1500 мм/мин
- Ширина колебаний(\*): 0 – 100.0 мм/мин
- Задержка колебаний 0.0 – 10.0 сек  
(слева/в центре/справа)

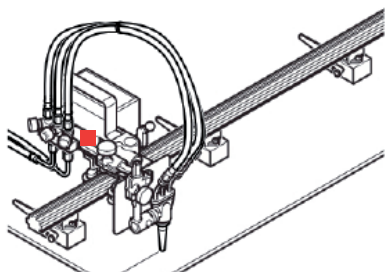
(\* ) при радиусе = 100 мм от центра поворота горелки



## Аксессуары

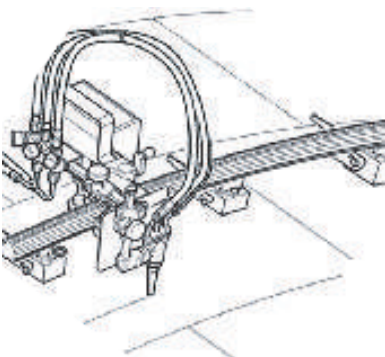
## Выбор рельс

Аксессуары	Артикул
IK-72T 1D-рельс 1500 мм	TBRJ64025
IK-72T 2D-рельс 1000 мм	90154
IK-72T 3D-рельс 1000 мм	TBRJ64026



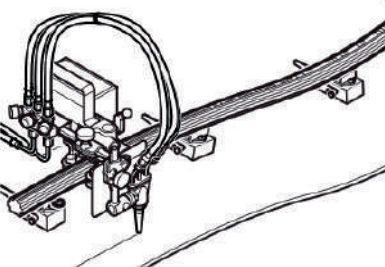
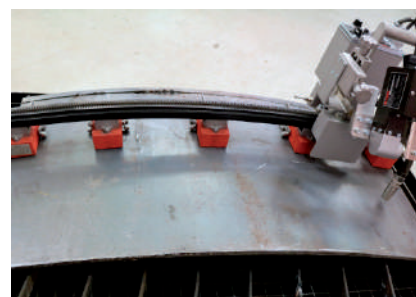
### 1D-рельс 1500 мм

- Для плоского листа
- Прямой рельс изготовлен из алюминия
- Идеально подходит для прямолинейной сварки
- 4 постоянных магнита



### 2D-рельс 1000 мм

- Для изогнутой плоскости
- Гибкий, резиновый рельс со вставкой из стальной пластины
- Максимальный радиус изгиба 2500 мм
- 5 постоянных магнитов
- Наклон от горизонтального положения до 30°



### 3D-рельс 1000 мм

- Для изогнутых и скрученных поверхностей
- Удлиняемый, гибкий, резиновый рельс изгибается в любых направлениях
- Максимальный радиус изгиба 2000 мм
- 5 постоянных магнитов
- Наклон от горизонтального положения до 30°



## Опции и аксессуары

Аксессуары	Артикул	Описание
Рельсовый соединитель	33107	Соединительная часть 1D-рельса с рельсами 2D / 3D
Блок питания 100-240В / 24В, 65Вт	222.002.256	Входное напр. AC 100 – 240В / выходное DC 24В
Блок колебаний WU-5R	90255	Блок колебаний WU-5R в комплекте с креплением





Спецификация		IK-72W	IK-72W WEAVING
Вес машины		5.5 кг	7.6 кг
Скорость перемещения		20 – 600 мм/мин	
Направляющая система		Рельсовая система IK-72	
Способ привода		Зубчатая рейка и шестерня	
Регулировка горелки	Вверх/вниз	45 мм	
	Вперед/назад	45 мм	
Диаметр крепления горелки		16 – 20 мм	
Функция автоматической остановки		Концевые выключатели с обеих сторон каретки	
Блок колебаний WU-5R		-	В комплекте
Метод сварки	Непрерывная	Да	Да
	Прихватками	Да	Да
	С колебаниями	Опционально	Стандартно
Питающий кабель и кабель управления		Питающий и управляющий кабель, объединенный в Y-ветвь 6 м+10 м+0.5 м	
Диаметр держателя сварочной горелки		16 – 20 мм	
Регулировка положения по конц. выкл.		Да	
Датчик двигателя для точного контроля скорости		Да	
Цифровой дисплей		Да	
Функция заварки кратера		Да	
Входное напряжение		Постоянное 24В	

Тип	
Модель	Артикул
IK-72W	90250
IK-72W Weaving	90251

Комплектация	
Корпус машины	
Кабель питания и управления	
Монтажный кронштейн для концевой	
Шестигранные ключи (2 шт)	
Инструкция	



# APOLLO GLOBAL

## Серия быстроразъемных соединений

### Особенности и преимущества

- Повышение производительности
- Высокое качество
- Удобное использование
- Безопасность на рабочем месте
- Автоматическое отключение подачи газа
- Двойной комплект уплотнений
- Проверка отсутствия соединения
- Разработано в соответствии с ISO 7289

Серия быстроразъемных соединений Apollo Global были разработаны для быстрого подключения и отключения сварочного и газорезущего оборудования.

Точный механизм фиксации в одно нажатие со щелчком, позволяет легко подключать соответствующие муфты. Функция блокировки обеспечивает безопасное соединение, защищенное от непреднамеренного отключения во время использования.



# Быстрые соединения

## Высокое качество



### ■ Яркие цвета

Для безопасности в каждой муфте имеется ключ-замок, выполненный из качественной резины яркого цвета. В отличие от наклеек и краски, цвет остается на долгое время, что способствует безопасности.

### ■ Механизм замка безопасности

Каждая муфта оснащена функцией безопасного соединения, которая помогает избежать ошибки при подключении.

### ■ Автоматическое отключение подачи газа

Поток газа поступает только при подключенном соединении. Подача газа автоматически отключается при потере соединения.

### ■ Двойной комплект уплотнений

Двойной комплект уплотнений между штепселем и гнездом обеспечивает герметичное соединение.

### ■ Металл покрыт хромом

Хромированное покрытие обеспечивает защиту от коррозии и гарантирует надежное соединение.

### ■ Качество

Выполнено в соответствии с ISO 7289 и произведено в Японии с превосходным качеством.

## Технические спецификации

### ■ Максимальное рабочее давление

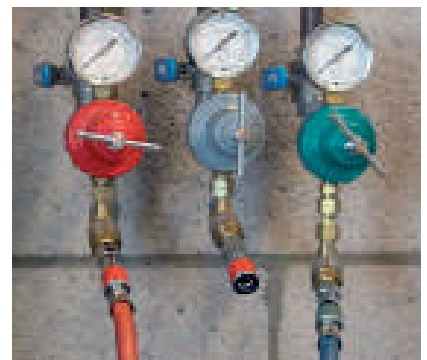
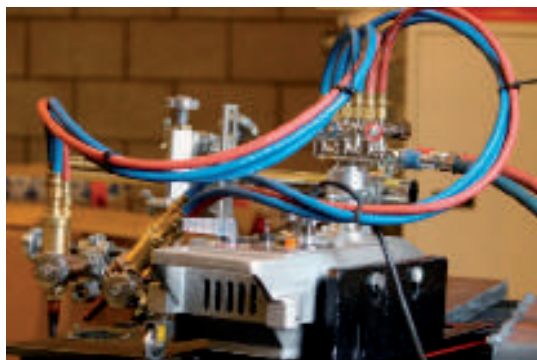
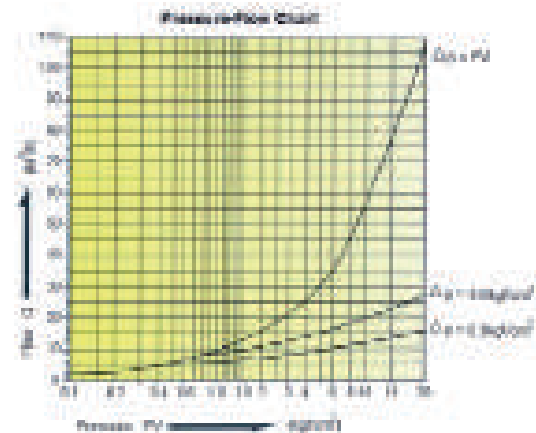
Кислород	9.8 бар
Газ	2.0 бар
Инертный (сварочный)	9.8 бар

### ■ Рабочее давление запорного клапана (только Z тип)

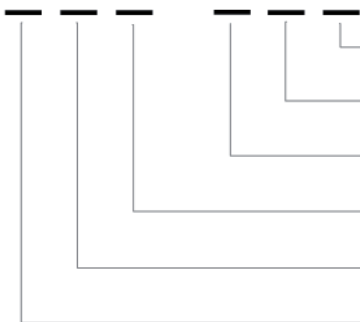
Активация на	0.015 бар
--------------	-----------

### ■ Долговечность

Испытано на выносливость: 30.000 циклов



Sample: **Z O P - 1 A S**



**Серия S:**

Серия соединений «Global»

**Flashback arrester (огнепреградительный клапан)**

A: Содержит

**Тип газа**

1: Кислород 2: Горючий газ 3: Инертный газ (сварочный)

**Тип соединения**

P: Ниппель (папа) S: Муфта (мама)

**Устанавливается на**

G: Регулятор A: Шланг O: Машина/Горелка

**Check valve (клапан обратный, защита от обратного удара)**

Z: Содержит

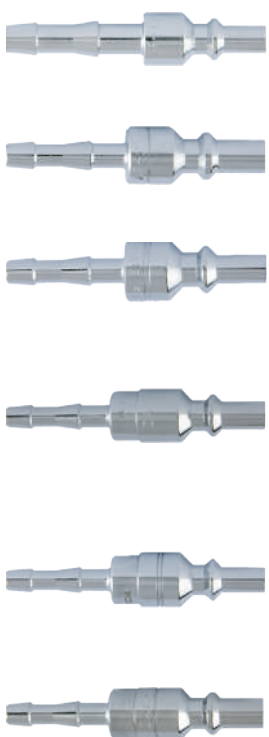
Модель: GS



Соединительная муфта для подключения к газовому редуктору.

Модель	Соединения	Тип газа	Установка	Артикул
GS-1S	G1/4 RH	Кислород	Регулятор	CG2311
	G3/8 RH	Кислород	Регулятор	CG2321
	M16 x 1.5 RH	Кислород	Регулятор	CG2821
	BSPF 3/8" RH	Кислород	Регулятор	CG2621
	US 9/16" -18 UNF RH	Кислород	Регулятор	CG2021
GS-2S	G1/4 LH	Горючий газ	Регулятор	CG2333
	G3/8 LH	Горючий газ	Регулятор	CG2331
	M16 x 1.5 LH	Горючий газ	Регулятор	CG2841
	BSPF 3/8" LH	Горючий газ	Регулятор	CG2641
	US 9/16" -18 UNF LH	Горючий газ	Регулятор	CG2041
GS-3S	G1/4 RH	Инертный газ (сварка)	Регулятор	CG3031
	G3/8 RH	Инертный газ (сварка)	Регулятор	CG3321
	M16 x 1.5 RH	Инертный газ (сварка)	Регулятор	CG3821
	BSPF 3/8" RH	Инертный газ (сварка)	Регулятор	CG3621
	US 9/16" -18 UNF RH	Инертный газ (сварка)	Регулятор	CG3021

Модель: AP / ZAP



Ниппель на шланг со стороны газового редуктора.

Модель	Макс диаметр	Тип газа	Установка	Артикул
AP-1S	6.0 мм	Кислород	Шланг	CG2500
	8.2 мм	Кислород	Шланг	CG2414
	9.2 мм	Кислород	Шланг	CG2424
AP-2S	6.0 мм	Горючий газ	Шланг	CG2501
	8.2 мм	Горючий газ	Шланг	CG2474
	9.2 мм	Горючий газ	Шланг	CG2502
	11 мм	Горючий газ	Шланг	CG2434
AP-3S	6.0 мм	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3432
	8.2 мм	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3414
	9.2 мм	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3424
ZAP-1S	6.0 мм	Кислород	Шланг	CG2924
	7.0 мм	Кислород	Шланг	CG2926
	8.2 мм	Кислород	Шланг	CG2312
	9.2 мм	Кислород	Шланг	CG2322
ZAP-2S	11 мм	Кислород	Шланг	CG2922
	6.0 мм	Горючий газ	Шланг	CG2944
	7.0 мм	Горючий газ	Шланг	CG2946
	8.2 мм	Горючий газ	Шланг	CG2334
ZAP-3S	9.2 мм	Горючий газ	Шланг	CG2942
	11 мм	Горючий газ	Шланг	CG2332
	6.0 мм	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3924
	8.2 мм	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3312
	9.2 мм	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3322

## Быстрые соединения



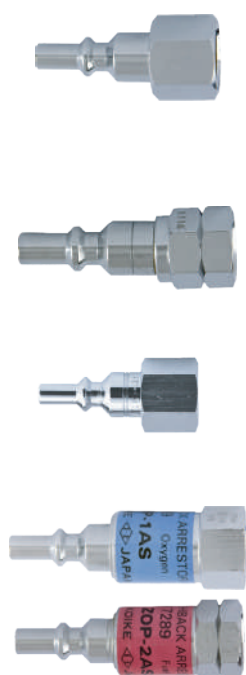
### Модель: AS



#### Соединительная муфта для подключения к оборудованию/горелке.

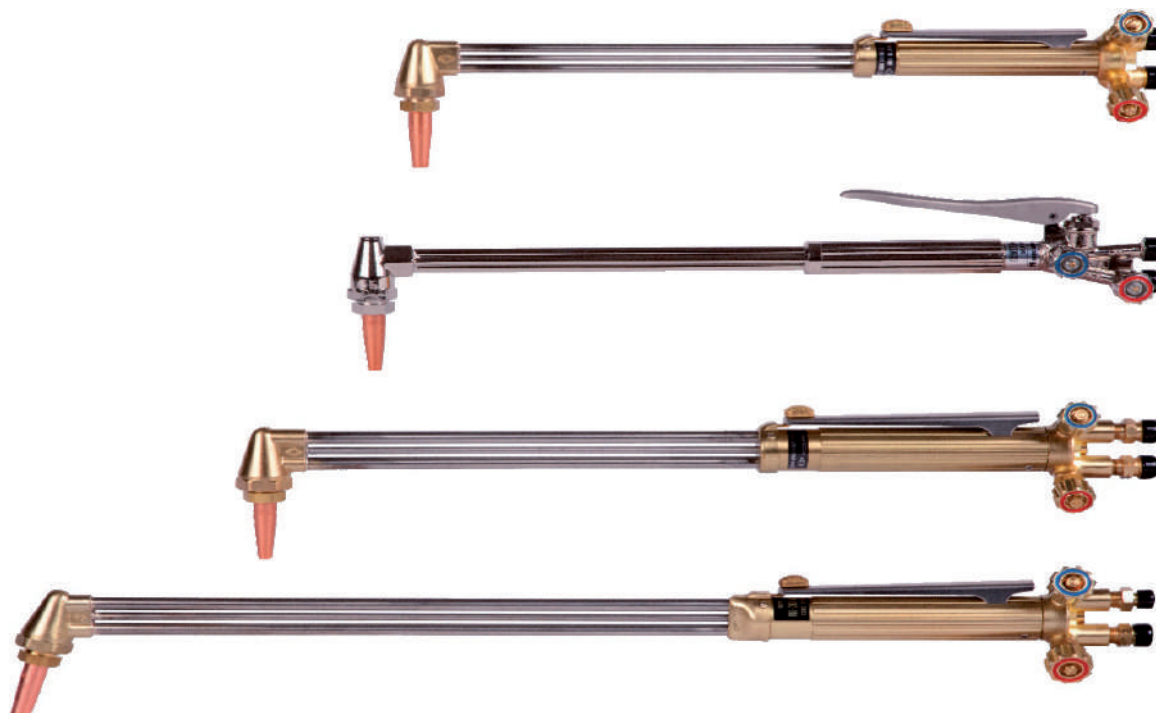
Модель	Макс. диаметр	Тип газа	Установка	Артикул
AS-1S	6.0 мм	Кислород	Шланг	CG2963
	7.0 мм	Кислород	Шланг	CG2967
	8.2 мм	Кислород	Шланг	CG2341
	9.2 мм	Кислород	Шланг	CG2351
	11 мм	Кислород	Шланг	CG2961
AS-2S	6.0 мм	Горючий газ	Шланг	CG2983
	7.0 мм	Горючий газ	Шланг	CG2987
	8.2 мм	Горючий газ	Шланг	CG2363
	9.2 мм	Горючий газ	Шланг	CG2981
	11 мм	Горючий газ	Шланг	CG2361
AS-3S	6.0 мм	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3132
	8.2 мм	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3341
	9.2 мм	Инертный газ (сварка)	Шланг	CG3351

### Модель: ZOP



#### Ниппель соединение с оборудованием/горелкой.

Модель	Макс. диаметр	Тип газа	Установка	Артикул
ZOP-1S	G1/4 RH	Кислород	Машина / Горелка	CG2342
	G3/8 RH	Кислород	Машина / Горелка	CG2352
	M16 x 1.5 RH	Кислород	Машина / Горелка	CG2862
	BSPF 3/8" RH	Кислород	Машина / Горелка	CG2662
	US 9/16" -18 UNF RH	Кислород	Машина / Горелка	CG2062
ZOP-2S	G1/4 LH	Горючий газ	Машина / Горелка	CG2364
	G3/8 LH	Горючий газ	Машина / Горелка	CG2362
	M16 x 1.5 LH	Горючий газ	Машина / Горелка	CG2882
	BSPF 3/8" LH	Горючий газ	Машина / Горелка	CG2682
	US 9/16" -18 UNF LH	Горючий газ	Машина / Горелка	CG2082
ZOP-3S	G1/4 RH	Инертный газ (сварка)	Машина / Горелка	CG3342
	G3/8 RH	Инертный газ (сварка)	Машина / Горелка	CG3352
	BSPF 3/8" RH	Инертный газ (сварка)	Машина / Горелка	CG3662
	US 9/16" -18 UNF RH	Инертный газ (сварка)	Машина / Горелка	CG3062
ZOP-1AS	G1/4 RH	Кислород	Машина / Горелка	CG2372
	G3/8 RH	Кислород	Машина / Горелка	CG2472
ZOP-2AS	M16 x 1.5 RH	Кислород	Машина / Горелка	-
	G3/8 LH	Горючий газ	Машина / Горелка	CG2392
	1/4 RH	Кислород	Машина / Горелка	CG2492



# РУЧНЫЕ ГОРЕЛКИ

## Сверхмощные газовые резаки

### Особенности и преимущества

- Смешивание в наконечнике (внутрисопловое смешение)
- Точно сбалансированы
- Ребристая круглая ручка
- Внутренняя гайка наконечника (сопла)
- Удобные рукоятки регуляторов

Каждый резак сделан и протестирован по высоким стандартам качества, для обеспечения безопасности и долгого срока службы. Предназначены для профессионального использования в таких областях как: металлоконструкции, строительство, судостроение и других отраслей промышленности.





## Эргономичность

Точно сбалансированная горелка для длительной работы

### ■ Смешивание в наконечнике

Система смешивания газа в сопле обеспечивает безопасность и снижает риск обратного удара пламени.

### ■ Точный баланс

Каждая горелка хорошо сбалансирована, проста и удобна в использовании

### ■ Ребристая круглая ручка

Обеспечивает хорошую фиксацию горелки

### ■ Внутренняя гайка наконечника (сопла)

Защищает резьбу в горелке

### ■ Удобные рукоятки регуляторов газов

Позволяет быстро настраивать пламя, в перчатках.

## SILVER-CUT – Хит продаж

- Легкий вес и компактность, хорошо сбалансированная мощная газовая горелка
- Хромированные элементы
- Треугольная конфигурация трубок для большей прочности



### SILVER-CUT K250

Длина горелки	495 мм
Вес	1.0 кг
Толщина резки	Макс. 250 мм
Угол головы горелки	90°
Тип горючего газа	Любой доступный

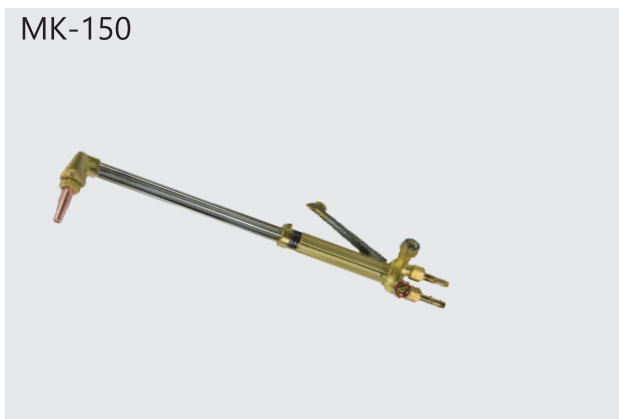
### Тип

Тип	Соединения	Артикул
SILVER-CUT K250	G3/8 RH-LH	80496
SILVER-CUT K250 9/16	9/16" RH-LH	80495

## Серия МК

- Создано экспертами в Японии
- Прочный, усиленный ручной резак
- Три трубки из нержавеющей стали обеспечивают прочность, сохраняя раздельность газов, смешивая их только в сопле.
- Клавиша подачи режущего кислорода с функцией блокировки (кроме МК-36).
- Увеличение прочности и срока службы

МК-150



МК-150

Длина горелки	466 мм (стандарт, 90° голова)
Вес	0,9 кг
Толщина резки	Макс. 150 мм
Угол поворота горелки	90°
Соединение горелки	G3/8 RH-LH
Тип горючего газа	Любой доступный

Тип	Артикул
МК-150	80497

МК-250



МК-250

Длина горелки	525 мм (стандарт, 90° голова)
Вес	1.5 кг
Толщина резки	Макс. 250 мм
Тип горючего газа	Любой доступный
Макс. 250 мм	

Тип	Угол	Соединения	Артикул
МК-250-75D	75°	G1/4, G3/8	80503
МК-250-90D	90°	G3/8, G3/8	80504
МК-250-180D	180°	G3/8, G3/8	DA222815

МК-300



МК-300

Длина горелки	661 мм (стандарт, 90° голова)
Вес	1.55 кг
Толщина резки	Макс. 300 мм
Угол головы горелки	75° и 90°
Соединение горелки	G1/4RH, G3/8LH
Тип горючего газа	Любой доступный

Тип	Угол	Артикул
МК-300-75D	75°	80507
МК-300-90D	90°	80508



МК-36



МК-36

Длина горелки	915 мм
Вес	1.5 кг
Толщина резки	Макс. 200 мм
Угол головы горелки	75° и 90°
Соединение горелки	G3/8 RH-LH
Тип горючего газа	Любой доступный

Тип	Угол	Артикул
МК-36 75D	75°	DA212825
МК-36 90D	90°	-

## Аксессуары для ручных горелок

### ■ Двойной направляющий ролик

Обеспечивает стабильность реза. Оснащен двумя роликами и держателем наконечника.

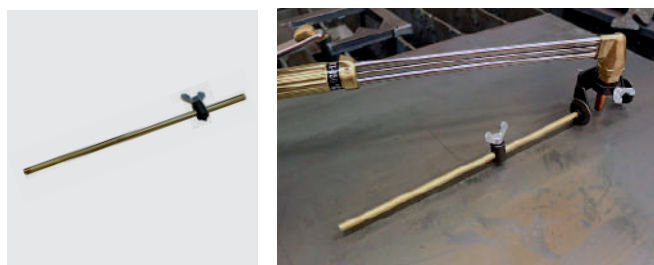
	Артикул
Двойной направляющий ролик	80515



### ■ Планка для резки кругов с центральным пином

Обеспечивает круговое вращение, позволяет вырезать круги с помощью горелки. Диаметр резки до Ø 550 мм.

	Артикул
Планка для резки кругов с центрирующим пином	80516





## РЕЖУЩИЕ СОПЛА КОИКЕ

Товарный знак высокого качества резки

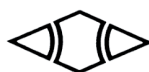
### Особенности и преимущества

- **Быстрое, высокое качество резки**
- **Малая ширина реза**
- **Уменьшение плавления верхней кромки**
- **Уменьшение образования шлака**
- **Устойчивый и безопасный процесс резки**
- **Резка с малым расходом газа**
- **Разнообразие выбора**
  - стандартные сопла
  - рассеивающие высокоскоростные сопла
  - усиленные сопла с внутренним смешением
  - специализированные сопла
- **Превосходное управление качеством**

Все наконечники KOIKE серии 100 предназначены для смешивания газовой смеси внутри сопла. Это признано самым безопасным методом. Режущие сопла KOIKE D7 являются одними из самых технически продвинутых и доступных решений для резки, обеспечивают безопасность и точность, экономя при этом деньги и время. Наши высокоскоростные D7 наконечники (сопла) помогают увеличить скорость резки на 28% по сравнению со стандартными и помогают снизить расход газа на 26%. Вставка из нержавеющей стали помогает работать до 5-ти раз дольше.

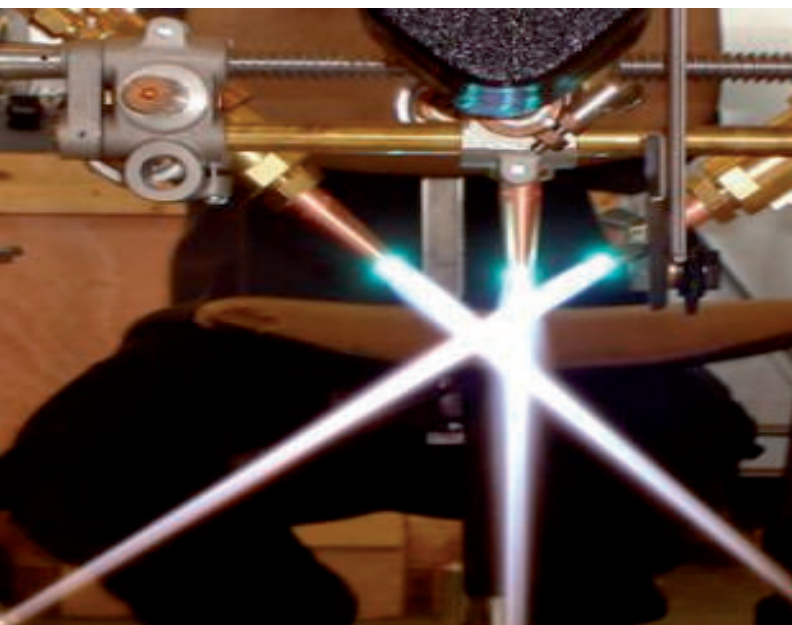


*Сильный поток кислородной резки из дивергентного сопла. Фото взято из KOIKE тестирования. Тип сопла 106-D7N<sup>o</sup> 0. Над листом от сопла 275 мм*



### Товарный знак качества

Все оригинальные сопла KOIKE обозначены фирменным логотипом.



Разработано для высокого качества резки

**Стремление к исследованию, разработке, изготовлению и проверкам**

### Дизайн

Каждое сопло KOIKE спроектировано для большей эффективности и высокого качества резки.

### Качество

Сделано в Японии. Высокий уровень производства и качества. KOIKE гарантирует качество каждого режущего сопла.

### Безопасность

Все сопла 100-й серии предназначены для предотвращения обратных ударов и повреждений в горелке.

## ДИВЕРГЕНТНЫЕ СОПЛА KOIKE

### ■ Современный дизайн

Выходное отверстие высокоскоростных сопел KOIKE, образует расширенную форму струи газов необходимую для ускорения резки с увеличением протока кислорода в 2 раза превышающую скорость звука.

### ■ Производительность

Скорость резки вырастает на 28% по сравнению со стандартными соплами.

### ■ Эффективность затрат

Благодаря повышенной скорости реза, расход газа снижается на 26%.

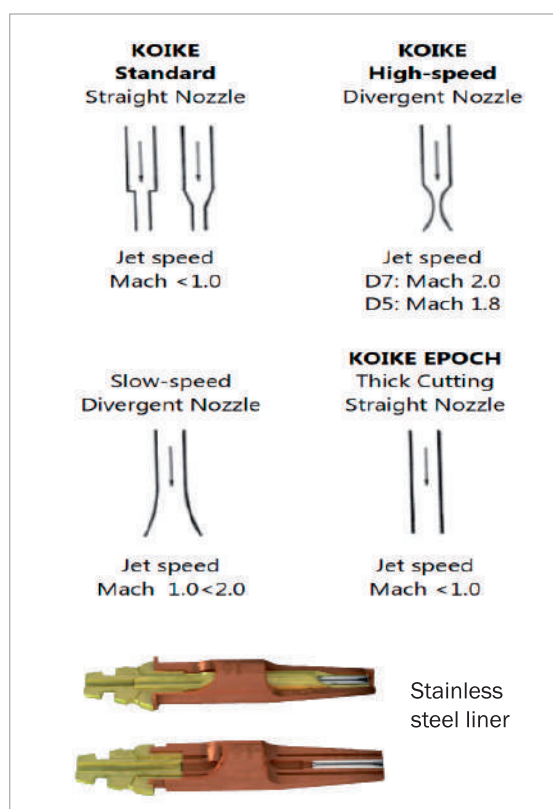
### ■ Долговечность

Вставка из нержавеющей стали внутри сопла повышает срок службы и содействует длительному использованию.

### ■ 100% проверенные

Все дивергентные сопла подвергаются проверки перед упаковкой. При этом могут оставаться частицы углерода на новом сопле, это наш знак качества.

Разработано для исполнения



## 102-НС



### Стандартные сопла

Ацетилен

Артикул	Толщина (мм)	№	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O2	Подогрев. O2	Гор. газ	
80011	<5	00	1.5	0.2	690	410	370	>660
80012	5-10	0	2.0	0.2	1200	410	370	660-550
80013	10-15	1	2.5	0.2	2100	480	430	550-490
80014	15-30	2	3.0	0.2	3400	480	430	490-400
80015	30-40	3	3.0	0.2	4300	480	430	400-350
80016	40-50	4	3.5	0.3	6500	550	500	350-320
80017	50-100	5	4.0	0.3	11000	690	630	320-200
80018	100-150	6	4.0	0.4	15000	770	700	200-150
80019	150-250	7	4.5	0.4	22000	1060	960	150-80
80051	250-300	8	4.5	0.4	28000	1060	960	80-45

## 102-D5



### Высокоскоростные сопла (5 бар)

Ацетилен

Артикул	Толщина (мм)	№	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O2	Подогрев. O2	Гор. газ	
80201	<5	00	5.0	0.2	850	520	470	>700
80202	5-10	0	5.0	0.2	1600	520	470	700-625
80203	10-15	1	5.0	0.2	2400	600	550	625-550
80204	15-30	2	5.0	0.2	3600	600	550	550-475
80205	30-40	3	5.0	0.2	4800	600	550	475-425
80206	40-50	4	5.0	0.2	5600	750	680	425-350
80207	50-100	5	5.0	0.3	8800	860	780	350-250
80208	100-150	6	5.0	0.3	13500	950	860	250-175
80209	150-250	7	5.0	0.3	24000	1330	1210	175-90
80210	250-300	8	5.0	0.4	31000	1600	1450	90-600

## 102-D7



### Высокоскоростные сопла (7 бар)

Ацетилен

Артикул	Толщина (мм)	№	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O2	Подогрев. O2	Гор. газ	
80221	<5	00	7.0	0.2	750	520	470	>750
80222	5-10	0	7.0	0.2	1100	520	470	750-680
80223	10-15	1	7.0	0.2	2500	600	550	680-600
80224	15-30	2	7.0	0.2	3800	600	550	600-500
80225	30-40	3	7.0	0.2	5400	600	550	500-450
80226	40-50	4	7.0	0.2	7300	750	680	450-400
80227	50-100	5	7.0	0.3	10000	860	780	400-260
80228	100-150	6	7.0	0.3	14000	950	860	260-180
80229	150-250	7	7.0	0.3	22000	1330	1210	180-100
80230	250-300	8	7.0	0.4	35000	1600	1450	100-70

## Режущие сопла

103-D7



Высокоскоростные сопла (7 бар)

Этилен

Артикул	Толщина (мм)	№	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O2	Подогрев. O2	Гор. газ	
80179	5	00	7.0	0.2	750	800	460	>750
80180	5-10	0	7.0	0.2	1100	800	460	750-680
80181	10-15	1	7.0	0.2	2500	800	460	680-600
80182	15-30	2	7.0	0.25	3800	900	500	600-500
80183	30-40	3	7.0	0.25	5400	900	500	500-450
80184	40-50	4	7.0	0.35	7300	1200	660	450-400
80185	50-100	5	7.0	0.35	10000	1200	660	400-260
80186	100-150	6	7.0	0.35	14000	2200	1280	260-180
80187	150-250	7	7.0	0.35	22000	2200	1280	180-100
80188	250-300	8	7.0	0.35	35000	2200	1280	100-70

107



Стандартные сопла

Природный

Артикул	Толщина (мм)	№	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O2	Подогрев. O2	Гор. газ	
80061	5	00	1.5	0.15	690	1000	600	>660
80062	5-10	0	2.0	0.15	1200	1000	600	660-550
80063	10-15	1	2.5	0.15	2100	1200	700	550-490
80064	15-30	2	3.0	0.15	3400	1200	700	490-400
80065	30-40	3	3.0	0.15	4300	1350	800	400-350
80066	40-50	4	3.5	0.15	6500	1350	800	350-320
80067	50-100	5	4.0	0.15	11000	1700	1000	320-200
80068	100-150	6	4.0	0.15	15000	1700	1000	200-150

107-D7



Высокоскоростные сопла (7 бар)

Природный

Артикул	Толщина (мм)	№	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O2	Подогрев. O2	Гор. газ	
80282	5-10	0	7.0	0.15	1100	1350	800	750-680
80283	10-15	1	7.0	0.15	2500	1500	900	680-600
80284	15-30	2	7.0	0.15	3800	1500	900	600-500
80285	30-40	3	7.0	0.15	5400	1700	1000	500-450
80286	40-50	4	7.0	0.15	7300	1700	1000	450-400
80287	50-100	5	7.0	0.15	10000	1850	1100	400-260
80288	100-150	6	7.0	0.2	14000	2200	1300	260-180

## 106-НС



### Стандартные сопла

Пропан

Артикул	Толщина (мм)	№	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O2	Подогрев. O2	Гор. газ	
80041	5	00	1.5	0.2	690	1180	310	>660
80042	5-10	0	2.0	0.2	1200	1180	310	660-550
80043	10-15	1	2.5	0.2	2100	1180	310	550-490
80044	15-30	2	3.0	0.25	3400	1370	360	490-400
80045	30-40	3	3.0	0.25	4300	1370	360	400-350
80046	40-50	4	3.5	0.3	6500	1860	490	350-320
80047	50-100	5	4.0	0.3	11000	1860	490	320-200
80048	100-150	6	4.0	0.3	15000	3040	800	200-150
80049	150-250	7	4.5	0.4	22000	3720	980	150-80
80050	250-300	8	4.5	0.4	28000	3720	980	80-45

## 106-D5



### Высокоскоростные сопла

Пропан

Артикул	Толщина (мм)	№	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O2	Подогрев. O2	Гор. газ	
80191	<5	00	5.0	0.2	850	1180	310	>700
80192	5-10	0	5.0	0.2	1600	1180	310	700-625
80193	10-15	1	5.0	0.2	2400	1180	310	625-550
80194	15-30	2	5.0	0.25	3600	1370	360	550-475
80195	30-40	3	5.0	0.25	4800	1370	360	475-425
80196	40-50	4	5.0	0.3	5600	1860	490	425-350
80197	50-100	5	5.0	0.3	8800	1860	490	350-250
80198	100-150	6	5.0	0.3	13500	3040	800	250-175
80199	150-250	7	5.0	0.4	24000	3720	980	175-90
80200	250-300	8	5.0	0.4	31000	3720	980	90-60

## 106-D7



### Высокоскоростные сопла

Пропан

Артикул	Толщина (мм)	№	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O2	Подогрев. O2	Гор. газ	
80241	<5	00	7.0	0.2	750	1180	310	>750
80242	5-10	0	7.0	0.2	1100	1180	310	750-680
80243	10-15	1	7.0	0.2	2500	1180	310	680-600
80244	15-30	2	7.0	0.25	3800	1370	360	600-500
80245	30-40	3	7.0	0.25	5400	1370	360	500-450
80246	40-50	4	7.0	0.3	7300	1860	490	450-400
80247	50-100	5	7.0	0.3	10000	1860	490	400-260
80248	100-150	6	7.0	0.3	14000	3040	800	260-180
80249	150-250	7	7.0	0.4	22000	3720	980	180-100
80250	250-300	8	7.0	0.4	35000	3720	980	100-70

## 106-M7



### Высокоскоростные сопла повышенного нагрева

Пропан

Артикул	Толщина (мм)	№	Давление (бар)		Потребление (нл/ч)			Скорость резки (мм/мин)
			Кислород	Горючий газ	Режущий O2	Подогрев. O2	Гор. газ	
80151	5	00	7.0	0.2	750	1710	450	>750
80152	5-10	0	7.0	0.2	1100	1710	450	750-680
80153	10-15	1	7.0	0.2	2500	1710	450	680-600
80154	15-30	2	7.0	0.2	3800	2470	650	600-500
80155	30-40	3	7.0	0.2	5400	2470	650	500-450
80156	40-50	4	7.0	0.2	7300	2470	650	450-400
80157	50-100	5	7.0	0.25	10000	2890	760	400-260
80158	100-150	6	7.0	0.25	14000	3570	940	260-180
80159	150-250	7	7.0	0.3	22000	3990	1050	180-100
80160	250-300	8	7.0	0.3	35000	3990	1050	100-70

## ЕРОСН-300



### Сопла для толстых металлов

Пропан

Артикул	Толщина (мм)	Давление (бар)			Потребление (нл/ч)			Скорость резки мм/мин	Ширина реза (мм)
		Режущие O2	Подогрев. O2	Гор. газ	Режущие O2	Подогрев O2	Гор. газ		
80397	100	4	0.5-0.6	0.3-0.4	27	3.3-4.0	2.3-2.7	250-290	5.5-7.0
	200	4.5	0.5-0.6	0.3-0.4	30	3.3-4.0	2.3-2.7	170-190	6.0-8.0
	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	32	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	7.0-9.0

## ЕРОСН-600

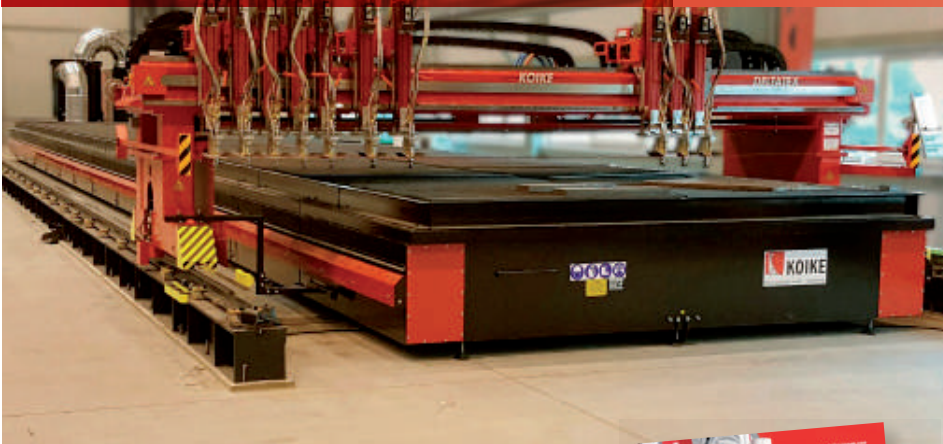


### Сопла для толстых металлов

Пропан

Артикул	Толщина (мм)	Давление (бар)			Потребление (нл/ч)			Скорость резки мм/мин	Ширина реза (мм)
		Режущие O2	Подогрев. O2	Гор. газ	Режущие O2	Подогрев O2	Гор. газ		
80398	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	60	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	8.0-12.0
	400	6	0.7-1.0	0.5-0.6	70	4.8-7.0	3.1-3.4	80-90	10.0-13.0
	500	7	0.7-1.0	0.5-0.6	80	4.8-7.0	3.1-3.4	60-70	11.0-14.0
	600	10	0.7-1.0	0.5-0.6	110	4.8-7.0	3.1-3.4	50-60	12.0-15.0

## Портальные машины KOIKE с ЧПУ



### Официальный дистрибьютор на территории России

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РУТЕХ"

Россия, город **Москва**,  
Лихоборская набережная, д. 8, стр. 2  
Тел: 8 800 200-77-30  
info@rutekh.ru  
www.rutekh.ru



Россия, город **Санкт-Петербург**,  
Московский проспект, д. 91  
Тел: 8 812 981-87-62  
info@koike-russia.ru  
www.koike-russia.ru

THE NETHERLANDS  
KOIKE EUROPE B.V.  
Grote Tocht 19  
1507 CG Zaandam

T +31 (0)75 612 72 27  
F +31 (0)75 612 34 61

info@koike-europe.com  
www.koike-europe.com