



# IK-12 MAX3

## Портативная универсальная каретка: резка и сварка

### Особенности и преимущества

- **Максимальная надёжность в тяжёлых условиях окружающей среды**

Не влияют на работу высокие температуры, перепады напряжения. Приводной механизм обеспечивает стабильность перемещения.

- **Двойной конус бесступенчатого привода**

Обеспечивает плавный набор скорости, точную регулировку скорости и постоянную скорость движения, что позволит получить острый, отличный рез на машине IK-12 Max3.

- **Выбор аксессуаров и вариантов**

Широкий выбор дополнительных блоков резки помогает решать больше задач по резке.

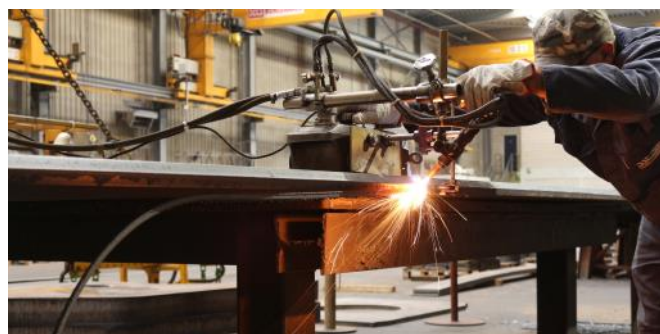
- **Набор горелок и рельс**

Каждый комплект горелок выбирается под индивидуальную задачу для максимальных результатов.

- **Гибкость**

Готова для газокислородной резки, плазменной резки или сварки.

**IK-12 Max3** - невероятно надёжная и самая популярная самоходная каретка, эталон среди портативных газокислородных машин. Достигнута оптимальная конструкция корпуса для различных работ при газовой и плазменной резке, автоматической сварке. Каждый компонент функционально разработан как отдельный блок, чтобы создать систему необходимую требованиям клиента. Наслаждайтесь максимальной эффективностью, универсальностью и производительностью **IK-12 Max3**.

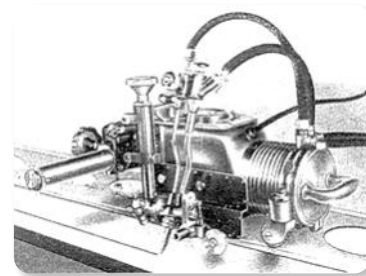


# Каретка

## Оригинал.

Постоянный спрос с начала выпуска с 1951 года в Японии. Koike IK-12 для профессионалов, которым требуется высокое качество резки листового металла.

Сегодня шестое современное поколение **IK-12 Max3** оснащается бесступенчатой системой привода с двойным конусом для увеличения надежности резки. Электрические, механические компоненты, смазка, пайка и провода тщательно подобраны для обеспечения длительного срока эксплуатации в тяжелых рабочих условиях.



Первое поколение. Япония, 1951

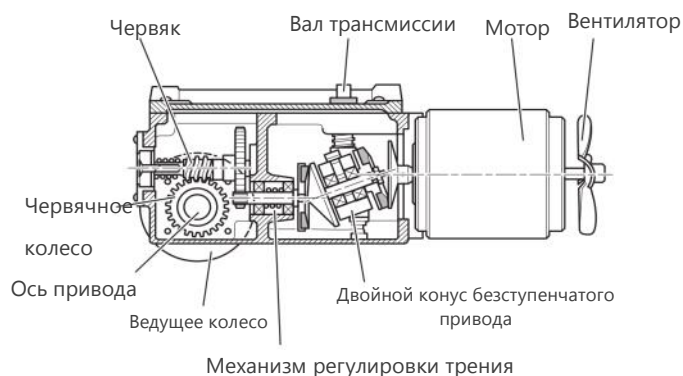
## Двойной конус бесступенчатого привода

Механизм контроля скорости в **IK-12 Max3** имеет двойной конус бесступенчатого привода, разработанного KOIKE, который работает с конденсатором вращения на постоянной скорости (1500 об/мин @50Hz) для предотвращения нагрева и проблем с напряжением.

Поскольку в механизме не используется редуктор, рывков от люфта, шума и вибраций не происходит.

50кг - максимальная нагрузка с использованием жаростойкой смазки, высокотемпературной пайки и минимальным набором электрических компонентов **IK-12 Max3** - надёжная и прочная машина для долгой непрерывной работы.

Конденсаторный мотор вращается с постоянно низкой скоростью, что продлевает срок службы подшипника и сохраняет рабочее состояние машины на протяжении долгого времени.

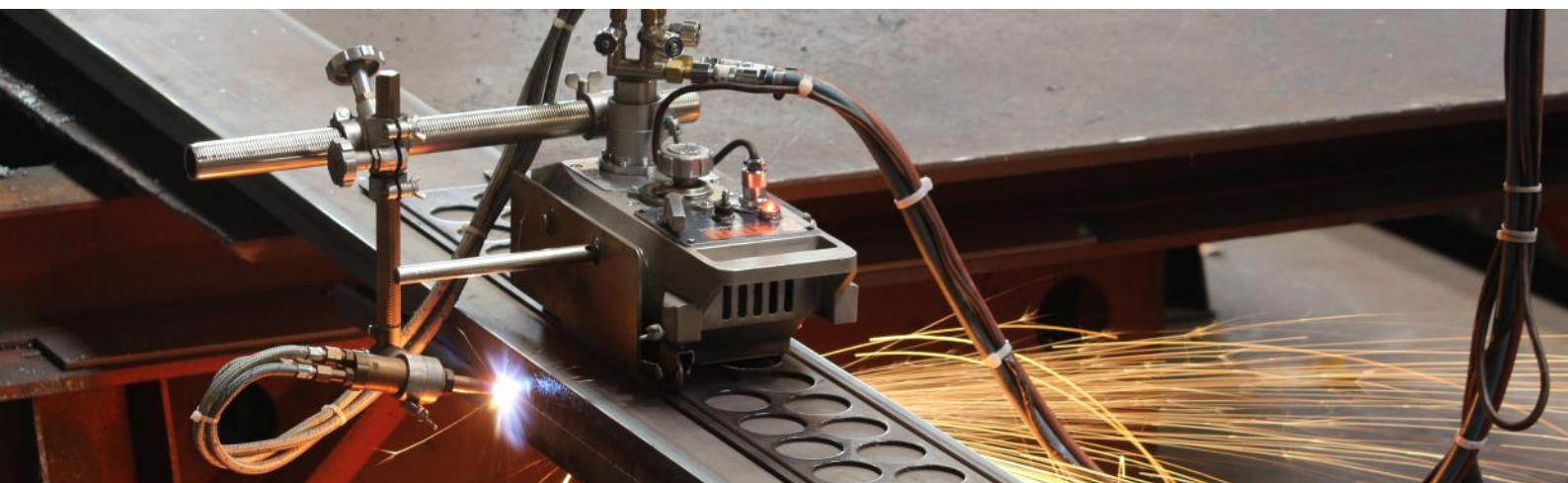


## Выбор машины

- 3 (три) различные модели **IK-12 Max3**.

- |                 |                    |                                   |  |
|-----------------|--------------------|-----------------------------------|--|
| ■ IK-12 Max3    | Стандарт           | 80 - 800 мм/мин                   | Для большинства задач резки и сварки   |
| ■ IK-12 Max3-S  | Высокая скорость   | 80 - 800 мм/мин 240 - 2400 мм/мин | Двойной диапазон скоростей, для плазмы |
| ■ IK-12 Max3-ML | Медленная скорость | 40 - 400 мм/мин                   | Для толстых листов и фасок             |

(Скорости указаны при питании с частотой 50 Hz)



## Комплекты резаков

### Набор для газокислородной резки



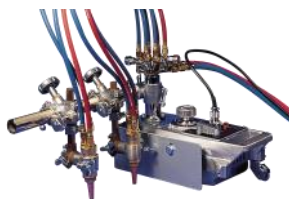
#### Комплект S-100

- Стандарт 1 горелка



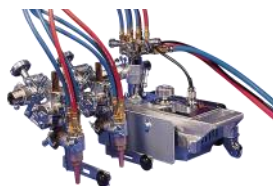
#### Комплект SP-100

- 1 горелка с блоком механического автоматического контроля высоты.



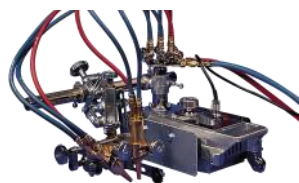
#### Комплект S-200

- Стандарт 2 горелки



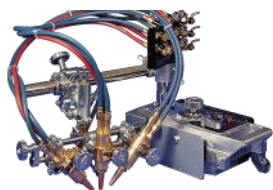
#### Комплект SP-200

- 2 горелки с блоком механического автоматического контроля высоты на каждой горелке.



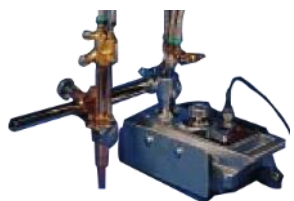
#### Комплект SP-300

- 2 горелки с автоматическим контролем высоты.
- Поддерживает точную установку угла для резки Y и X фасок



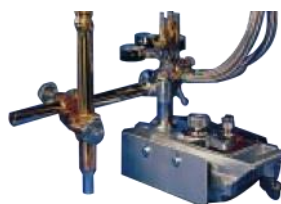
#### Комплект SP-400

- 3 горелки с автоматическим контролем высоты
- Поддерживает точную установку угла на 3 горелках для резки Y, X, и K фасок



#### Комплект L-100

- Усиленный резак, предназначен для резки листов толщиной до 300 мм.
- С водяным охлаждением



#### Комплект EPOCH-300/600

- Защищен от обратного удара со смещением внутри сопла, для резки листов толщиной до 500 мм.
- С водяным охлаждением
- Для пропана

Комплект	S-100	SP-100	S-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	EPOCH-300	EPOCH-600
Артикул No.	90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Макс. толщина резки (1 резак)	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм	100 мм	100 мм	300 мм	300 мм	600 мм
Количество резаков	1	1	2	2	2	3	1	1	1
Смешивание газа	В сопле	•	•	•	•	•	•	-	-
	На выходе	-	-	-	-	-	-	•	•
Мех. управление высотой	-	•	-	•	•	•	-	-	-
Станд. длина штанги (мм)	350	350	500	500	500	500	500	500	500
Вертик. ход резака (мм)	80	120	80	120	120	120	-	-	-
Тип резки		•	•	•	•	•	•	•	•
		•	•	•	•	•	•	•	•
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-
		-	-	-	-	-	•	-	-
<b>Доп. аксессуары резака</b>									
Длинная штанга	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Длинный ползун	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Кнопка клапана	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Предв. установл. зап. клапан	•	•	•	•	-	-	-	-	-



Набор S-100



Набор S-200 с длинным ползуном



Набор S-100 с длинным ползуном



Набор S-100 с длинным ползуном и присп. резки фасок



Набор EPOCH с усиленным рельсом



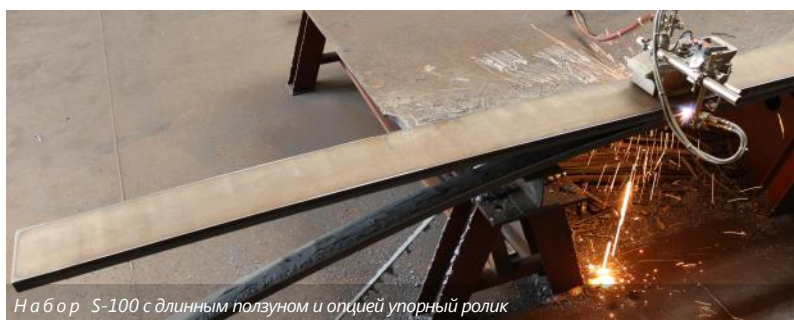
Блок колебательный WU-2



Набор S-100



Набор S-100 с удлиненным ползуном



Набор S-100 с длинным ползуном и опцией упорный ролик

## Плазменная резка, комплект для сварки и аксессуары к ним



### Комплект для плазмы ИК-12

- Для плазматрона диам. 35мм
- Только держатели резака
- Блок согласования плазмы: ВКЛ/ВЫКЛ, пульт дистанционного управления – опция (контроллер FR-III)



### Держатель сварочной горелки MP-100

- Для прямолинейной сварки встык
- Только комплект держателя горелки



### Колебательный блок WU-2

- Маятниковый колебательный блок для ИК-12 Max-3, в т.ч. блок колебаний, штанга и контроллер



### Контроллер FR-III

- Для плазменной резки и сварки
- Функция задержки дуги
- Управляет ИК-12 Max3 и источником питания одновременно

Набор резака / Контроллер		Для плазмы ИК-12	Для сварки MP-100	Блок колебательный WU-2	Контроллер FR-III
Артикул No.		90045	BVA31301	90219	61003427 (220В) BUB01553 (110В)
Рабочее напряжение	Переменное 220 В	-	-	-	•
	Переменное 110 В	-	-	•	•
Диаметр зажима горелки		Ø 35 мм	Ø 16 - 20 мм	Ø 16 - 20 мм	-
Длина штанги (мм)		500	350	500	-
Применение	Плазменная резка	•	-	-	•
	Непрерывная сварка	-	•	•	•
	Сварка с колебаниями	-	-	•	-

• : ВОЗМОЖНО

## Аксессуары

### ОПЦИИ



#### Прямой рельс 1.800 мм

- Рельс удлиняемый 1.800 мм
- Изготовленный из спецстали для увеличенного срока службы



#### Рельс для резки окружности

- Диаметр резки Ø40 - 360 мм (внутренний); Ø770 - 1150 мм (внешний)
- Рекомендуется противовес



#### Усиленный рельс 1800 мм

- Удлиняемый, надежный, составной рельс, не гнется, доп. тепловая защита
- Рекомендуется при резке листов более 150 мм.



#### Приспособление для резки окружности

- Диаметр резки Ø400 - 2400 мм



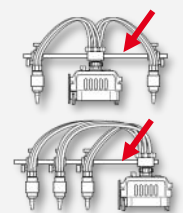
#### Длинный ползун

- Увеличивает ход горелки вверх / вниз, например при резке ласки (снизу листа)
- Доступен в разных длинах



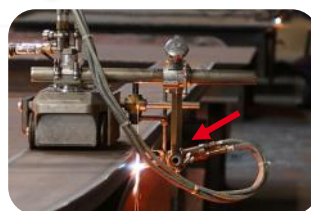
#### Направляющий ролик от кромки листа

- Позволяет резку фасок без рельса путем отслеживания края листа
- Только для прямой резки



#### Длинная штанга

- Позволяет различное позиционирование горелки
- Доступна в различных длинах



#### Клапан запорный (предустановлен)

- Отдельное вкл/выкл газа
- 2 модели: на 1 или 2 резака



#### Клапан Б-типа

- Одновременное вкл/выкл газа
- Повышение производительности за счет отсутствия необходимости настройки пламени каждый раз после выключения



#### Насадка для резки фасок (ласок)

- Точная резка фаски с указателем угла
- Резка фаски без наклона резака



#### Крепление для 2-х резаков

- Возможность параллельной резки 2-мя горелками.
- Между резаками 30 - 300 мм

#### Набор удлинённых шлангов

- Набор шлангов с металлическими гайками
- Включено 3 присоединителя и 3 шланга



#### Магнит для фиксации рельс

- Удерживает рельс на месте



#### Держатель MIG горелки

- Простой держатель, зажим диаметром Ø16 - 20 мм
- Устанавливается на набор S-100 или SP-100 путем замены резака



#### Удлинённая стойка

- Длина стойки 105 мм

Аксессуары	Арт. #
Прямой рельс 1.800 мм IK-12	30400
Усиленный рельс 1.800 мм IK-12	90044
Рельс для резки кругов	30410
Приспособл. д/резки окружн.	31858
Направл. ролик края листа	T60038959
Предустановл. клапан	1 резак 80518 2 резака 61003543
Клапан В-типа	80512
Насадка для резки фасок	ON002
Крепление для 2-х резаков	ON001
Магнит для фиксации рельс	D6010
Держатель MIG горелки	61000676
Трансформатор AC230В – 42В	222.002.207
Трансформатор AC230В – 110В	90100

Аксессуары	Арт. #	
Длинный ползун	145 мм (стандарт)	30390
	250 мм	30430
	300 мм	30431
	400 мм	30422
	350 мм	30300
Длинная штанга	500 мм	30321
	1000 мм	30425
	1500 мм	30427
	2500 мм	30429
Стойка	80 мм (стандарт)	30204
	105 мм	30378
Набор шлангов	шланги 600 мм	по запросу
	шланги 900 мм	по запросу

## Тип и спецификация

### Спецификации

	ИК-12 Max3 Стандарт	ИК-12 Max3-S	ИК-12 Max3-ML	
Скорость перемещения	@50 Hz	80 - 800 мм/мин	80 - 800 мм/мин 240 - 2400 мм/мин	40 - 400 мм/мин
	@60 Hz	100 - 1000 мм/мин	100 - 1000 мм/мин 300 - 3000 мм/мин	50 - 500 мм/мин
Входное напряжение	переменное 220 В / 110 В / 42 В (+/- 10%)			
Толщина резки	зависит от набора для резки			
Система привода	Система двойного конуса безшагового привода			
Мотор	Конденсаторно-индукционный			
Конструкция машины	Литой алюминиевый корпус			
Коробка передач	Закрытая, обладает высокой устойчивостью к нагреванию и к пыли			
Максимальный весовая нагрузка	50 кг			
Габариты машины	Д430 x В220 x Ш215 мм			
Вес	10 кг	11 кг	11 кг	

### Типы

Модель	Арт. #	
ИК-12 Max3	42V	90029
	110V	90028
	220V	90027
ИК-12 Max3-S высокоскоростная	42V	90056
	110V	90057
	220V	90026
ИК-12 Max3-ML низкоскоростная	220V	90033
	42V	90030

### Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины
Кабель электропитания
Верхнее крепление
Болт с шестигранником (2 шт)
Инструкция